

Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, شقة

Sendi Vinski	معلومات البائع
Sendi Vinski	الاسم:
Sendi Real Estate	الاسم الاول:
Selling and renting	الاسم الاخير:
vinskisendi@gmail.com	اسم الشركة:
Service Type:	Service Type:
بريد الالكتروني	بريد الالكتروني
اضافي:	اضافي:
الموقع:	الموقع:
https://www.sendi-realestate.com	الموقع:
Croatia	بلد:
Primorsko-goranska županija	Region:
Rijeka	City:
51000	الرمز البريدي:
Šetalište 13. divizije 21	عنوان:
+385 98 443 289	Mobile:
+385 98 443 289	Phone:
SENDI REAL ESTATE d.o.o.	عنا:
Šetalište 13. divizije 21	
51000 Rijeka	
135/2020	Reg No.:

تفاصيل قائمة البيانات

Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more	العنوان:
بيع	عقار لـ:
261 m ²	قدم مربعة:
3	طابق:
3	عدد الطوابق:
4	غرف النوم:
3	الحمامات:
1,696,000.00 €	السعر:
28.09.2024	نشرت من قبل:

شروط

نعم فعلا	بناء جديد:
2024	تم بناؤه:

مكان

Croatia	بلد:
Primorsko-goranska županija	الدولة / المنطقة / المحافظة:
Opatija	مدينة:

Opatija
51410منطقة المدينة:
Poštanski broj:

نعم فعلا

تصاريح
رخصة بناء:نعم فعلا
قيد التحضيرمعلومات اضافية
مصعد:
كفاءة الطاقة:نعم فعلا
3موقف سيارات
كراج:
عدد مواقف السيارات:

وصف

معلومات اضافية:

Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 179 m² unutarnjeg prostora, 89 m² natkrivenih terasa, 5.76m² dvije ostave te 38 m² tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

معلومات الاتصال إضافية

الرقم المرجعي الداخلي: 646588

Agency ref id: 2123