

Štinjan - prodaja stana, 200 m2, Pula, Wohnung**ELITE**
NEKRETNINE

Verkäufereinformationen

Name: Elite Nekretnine
Vorname: Elite
Nachname: Nekretnine
Firmenname: Elite nekretnine
Service Type: Selling and renting
Website: <https://www.elite-nekretnine.hr>
Land: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Postleitzahl: 51000
Adresse: Ciottina 24b
Mobile: +385 51 444 488
Phone: +385 51 444 488
Fax: +385 51 444 494
Über uns: ELITE NEKRETNINE ist ein

neues lizenziertes Unternehmen, das auf den Verkauf von Immobilien in der Gespanschaft Primorje-Gorski Kotar und in ganz Kroatien spezialisiert ist.

Die Agentur besteht aus einem erfahrenen Team von Agenten, die über eine professionelle Prüfung verfügen und im Register der HGK zugelassenen Immobilienmakler eingetragen sind.

Die selbstständigen Agenten (Verkaufsorganisatoren) erfüllen mit ihrer Professionalität und ihren langjährigen Marktkenntnissen alle Kundenanforderungen und versorgen Kunden in allen Phasen des Immobilienkaufs und der Immobilienlieferung.

Wir bieten viele Immobilien und ein qualitativ hochwertiges und schnelles Angebot. Nur mit uns, für unsere

Kunden, konnten wir auch Immobilien tauschen, die für eine große Anzahl von Kunden sehr interessant sind.

Wir bieten auch Dienstleistungen in Kroatisch, Englisch, Italienisch und Deutsch an.

Die Agentur ELITE NEKRETNINE bietet Ihnen Sicherheit und Qualitätsunterstützung beim Kauf und Verkauf von Immobilien und garantiert Ihnen einen hochwertigen Service.

Anzeigendetails

Allgemein

Titel:	Štinjan - prodaja stana, 200 m2
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	200 m ²
Stockwerke:	2
Schlafzimmer:	4
Preis:	280,000.00 €
Erstellt:	15.08.2023

Orientation

Ausrichtung:	Osten, Süden
--------------	--------------

Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Istarska županija
Stadt:	Pula
Ansiedlung:	Štinjan
Postleitzahl:	52100

Zusätzliche Informationen

Infrastructure:	Abwasser, Strom
-----------------	-----------------

Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	Wir verkaufen eine Erdgeschosswohnung in Štinjan in einem Gebäude mit 3 Wohnungen. Die Wohnung umfasst 200 m2 und besteht aus 4 Schlafzimmern, 2
----------------------------	--

Bädern, Wohnzimmer mit Esszimmer, Küche, Speisekammer, Garderobe und einem großen Flur. Neben dem Haupteingang zur Wohnung mit Vorraum gibt es 4 weitere Eingänge von der Terrasse, da die Wohnung über einen Garten von ca. 200 m² verfügt.

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 512101

Agency ref id: 21027

Kontakt Telefon: +385 95 377 5581