

## Grad Krk, prodaja komfornog dvoetažnog apartmana, Krk, Wohnung



### Verkäuferinformationen

Name: Joda Nekretnine  
Vorname: Joda  
Nachname: Nekretnine  
Firmenname: JODA NEKRETNINE d.o.o  
Service Type: Selling and renting  
Website: <http://www.joda-nekretnine.hr/>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Crikvenica  
City area: Crikvenica  
Postleitzahl: 51260  
Adresse: Kralja Tomislava 112a  
Mobile: +385 91 890 4694  
Phone: +385 51 403 771  
Über uns: JO-DA IMMOBILIEN Agentur

d.o.o. wurde 2005 gegründet und wir sind seitdem als zuverlässiger Partner erfolgreich auf dem Immobilienmarkt tätig und unterstützen unsere Kunden bei wichtigen Lebensentscheidungen wie der Auswahl einer Immobilie.

Wir sind auf das Gebiet der Riviera Crikvenica-Vinodol spezialisiert, decken jedoch allein und mit unseren Partnern das Gebiet der Insel Krk, die Stadt Rijeka und Opatija sowie den Küstenteil des Landkreises Lika-Senj ab.

Die Agentur ist im Register der Immobilienmakler der kroatischen Handelskammer eingetragen, die Geschäfte entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen und alle Vertreter haben die Berufsprüfung für einen

Mediator bei der kroatischen  
Wirtschaftskammer bestanden.  
Wir sind Unterzeichner des  
Ethikkodex für  
Immobilienmakler.

## Anzeigendetails

### Allgemein

Titel:	Grad Krk, prodaja komfornog dvoetažnog apartmana
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	85 m <sup>2</sup>
Stock:	1
Schlafzimmer:	4
Badezimmer:	1
Preis:	309,900.00 €
Erstellt:	06.12.2023

### Zustand

Baujahr:	2006
----------	------



### Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Primorsko-goranska županija
Stadt:	Krk
Siedlung:	Krk
Postleitzahl:	51500

### Genehmigungen

Baugenehmigung:	ja
Bescheinigung:	ja

### Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz:	B
-------------------	---

### Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	Stadt Krk, Zweietagen Wohnung (1. Etage + Dachgeschoss) von 85, 15 m <sup>2</sup> Fläche. Die Wohnung besteht aus drei Schlafzimmern, einem Wohnzimmer, Küche mit Esszimmer, Badezimmer und Loggia, teilweise mit Meerblick. Wird ohne Möbel verkauft. Klimatisiert, Kunststoff Schreinerei, SAT TV Anschluss.
----------------------------	--

Dazu gehören zwei Parkplätze. Gute Bauqualität. Ordnungsgemäße  
Dokumentation, Baugenehmigung. Entfernung vom Meer: 900 m. ID CODE:  
EI-269

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 550326

Agency ref id: EI-269