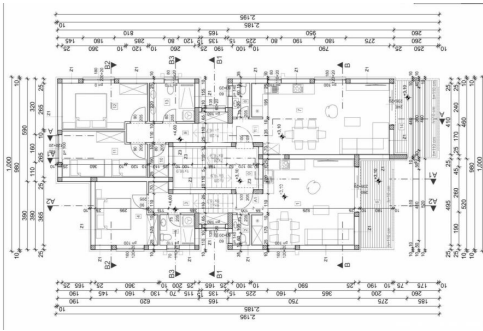


Seline - novogradnja 1.5 soban apartman pogled more! 189000€, Starigrad,

Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Maxxia Nekretnine
 Vorname: Maxxia
 Nachname: Nekretnine
 Firmenname: Maxxia d.o.o.
 Service Type: Selling and renting
 Website: <https://www.maxxia.hr>
 Land: Croatia
 Region: Zadarska županija
 City: Zadar
 Postleitzahl: 23000
 Adresse: J. Jurja Strossmayera 1A
 Mobile: 00385913399907
 Phone: 00385913399907
 Über uns: MAXXIA Real Estate is a signatory of Regulations for Real Estate Mediators and is registered in the Registry of Real Estate Mediators, and in the Directory of Authorised Real Estate Agents managed by Croatian Chamber of Economy. Maxxia Real Estate services for our clients:
 Real estate buying and selling
 Pre-contract and purchase contract consulting
 Verification and coordination of ownership and proprietary status
 Real estate legal verification
 Marketing elaboration and presentation of real
 Expert assessment of real estate value
 Legal services in cooperation with authorized law office
 Official entries in land registry and cadastral records
 Services of all other experts for purchase procedure
 Real estate rental

Real estate maintenance

Reg No.: 100/2016

Anzeigendetails**Allgemein**

Titel:	Seline - novogradnja 1.5 soban apartman pogled more! 189000€
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	60.62 m ²
Stock:	1
Schlafzimmer:	2
Badezimmer:	1
Preis:	189,000.0 €
Erstellt:	07.02.2024

Zustand

Neubau:	ja
Zustand:	Gepflegt

Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Zadarska županija
Stadt:	Starigrad
Siedlung:	Seline
Postleitzahl:	23244

**Genehmigungen**

Baugenehmigung:	ja
Bescheinigung:	ja

Parkplatz

Anzahl der Parkplätze:	1
------------------------	---

Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	Seline - Starigrad Paklenica Die Fertigstellung der Bauarbeiten ist für April 2025 geplant. MAXXIA präsentiert eine moderne, luxuriöse 1,5-Zimmer-Wohnung mit einer Fläche von 57,87 m ² im ersten Stock eines Wohnhauses mit 6 Wohneinheiten. Parkplatz (13,75 m ²). Wunderschöne Aussicht auf das Meer! Etwa 200 m vom Meer und Strand entfernt. Die Wohnung besteht aus: - Küche mit Esszimmer und Wohnzimmer (Open-Space-Konzept), - Schlafzimmer, - Badezimmer mit Toilette, - Gästetoilette, - überdachte Terrasse mit Meerblick (9 m ²). Eigentumswohnungsgarten und Terrasse mit einer Gesamtfläche von 52 m ² . Parkplatz 13,75 m ² . Sehr hochwertige Qualität, hochwertige Konstruktion mit Liebe zum Detail. Ruhige Lage in der Natur. Empfehlung der Agentur. Alle
----------------------------	--

weiteren Informationen auf Anfrage. BESICHTIGUNG DER IMMOBILIE
VERSICHERT 7/7 TAGE NACH VORHERIGER VEREINBARUNG!

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 567568

Agency ref id: A-4693-000