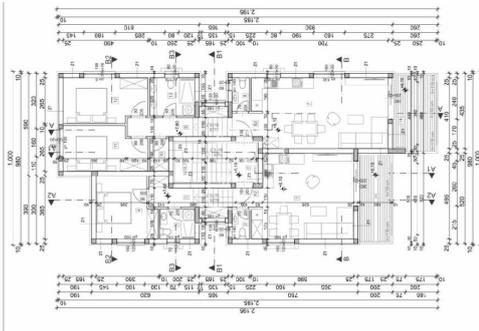


Seline - novogradnja PENTHOUSE krovna terasa! 332000€, Starigrad.

Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Maxxia Nekretnine
Vorname: Maxxia
Nachname: Nekretnine
Firmenname: Maxxia d.o.o.
Service Type: Selling and renting
Website: <https://www.maxxia.hr>
Land: Croatia
Region: Zadarska županija
City: Zadar
Postleitzahl: 23000
Adresse: J. Jurja Strossmayera 1A
Mobile: 00385913399907
Phone: 00385913399907
Über uns: MAXXIA Real Estate is a signatory of Regulations for Real Estate Mediators and is registered in the Registry of Real Estate Mediators, and in the Directory of Authorised Real Estate Agents managed by Croatian Chamber of Economy. Maxxia Real Estate services for our clients:
 Real estate buying and selling
 Pre-contract and purchase contract consulting
 Verification and coordination of ownership and proprietary status
 Real estate legal verification
 Marketing elaboration and presentation of real estate
 Expert assessment of real estate value
 Legal services in cooperation with authorized law office
 Official entries in land registry and cadastral records
 Services of all other experts for purchase procedure
 Real estate rental

Real estate maintenance

Reg No.: 100/2016

Anzeigendetails

Allgemein

Titel:	Seline - novogradnja PENTHOUSE krovna terasa! 332000€
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	106.67 m ²
Stock:	2
Schlafzimmer:	3
Badezimmer:	1
Preis:	332,000.0 €
Erstellt:	07.02.2024

Zustand

Neubau:	ja
Zustand:	Gepflegt

Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Zadarska županija
Stadt:	Starigrad
Siedlung:	Seline
Postleitzahl:	23244



Genehmigungen

Baugenehmigung:	ja
Bescheinigung:	ja

Parkplatz

Anzahl der Parkplätze:	2
------------------------	---

Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	Seline - Starigrad Paklenica Die Fertigstellung der Bauarbeiten ist für April 2025 geplant. MAXXIA präsentiert eine moderne, luxuriöse 2,5-Zimmer-Wohnung mit einer Fläche von 79,76 m ² mit einer privaten Dachterrasse von 80 m ² und 2 Parkplätzen (13,75 m ² + 13,75 m ²). Die Wohnung befindet sich im zweiten Stock und hat einen freien Blick auf das Meer! Etwa 200 m vom Meer und Strand entfernt. Die Wohnung besteht aus: - Küche mit Esszimmer und Wohnzimmer (Open-Space-Konzept), - 2 Schlafzimmer, - Badezimmer mit Toilette, - Gästetoilette, - Repository, - überdachte Terrasse mit Meerblick (9 m ²), - große Dachterrasse mit einer Fläche von 80 m ² (überdachter Teil 5,70 m ² , der Rest nicht überdacht). Auf der Dachterrasse werden alle notwendigen Installationen für die
----------------------------	--

Sommerküche und den Jacuzzi vorbereitet. Offener Panoramablick auf das Meer, die Inseln und Maslenički most (Maslenica-Brücke). 2 Parkplätze 13,75 m² + 13,75 m². Sehr hochwertige Qualität, hochwertige Konstruktion mit Liebe zum Detail. Ruhige Lage in der Natur. Empfehlung der Agentur. Alle weiteren Informationen auf Anfrage. **BESICHTIGUNG DER IMMOBILIE VERSICHERT 7/7 TAGE NACH VORHERIGER VEREINBARUNG!**

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 567570

Agency ref id: A-4695-000