

## HVAR, JELSA, APARTMAN - S2-B, Jelsa, Wohnung



### Verkäuferinformationen

Name: Dogma Nekretnine  
Vorname: Dogma  
Nachname: Nekretnine  
Firmenname: Dogma nekretnine d.o.o.  
Service Type: Selling and renting  
Website: <https://dogma-nekretnine.com>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Postleitzahl: 51000  
Adresse: F.LA GUARDIA 6  
Phone: +385 51 341 080  
Fax: +385 51 341 081  
Über uns: Dogma Immobilien Agentur

d.o.o. ist ein Unternehmen, das in der Immobilienbranche spezialisiert ist. Wir sind schon für mehr als 13 Jahre auf dem Markt und während dieser Zeit wurden wir die führende Agentur in Kroatien.

Unseres Team von 25 ausgebildeten, sehr erfahren und lizenzierten Immobilienmakler arbeiten in der Agentur. Wir unterstützen unsere Kunden während des gesamten Prozesses der Verkauf und Kauf von Immobilien, von der Präsentation der Immobilien zu die Registrierung der Käufer das Eigentum. Unsere professionellen, engagierten und gebildeten Agenten sicherstellen, dass sie an alle Anfragen von unsere Kunden in der höchsten Standard reagiert.

Wir haben die größte Datenbank von Immobilien in

der Region, in der man  
Wohnungen und Häuser, Büros,  
Ferienwohnungen,  
landwirtschaftliche Flächen,  
Bauplätzen sowie luxuriöse  
Wohnungen, Häuser und Hotels  
findet. Darüber hinaus, um die  
Immobilien-Transaktion zu  
beschleunigen, haben wir auch  
eine Datenbank von mehreren  
tausend potentielle Käufer.

Wir arbeiten auch in Englisch,  
Italienisch und Deutsch, und  
wenn notwendig, in anderen  
Sprachen.

Unser Magazin "Dogma  
Nekretnine" erscheint  
monatlich. In der Zeitschrift  
finden Sie mehr als 900  
Immobilien ergänzt mit  
Bildern, Empfehlungen von  
unseren Agenten des Monats,  
unseren Geschäftspartnern und  
ihre Produkte und  
Dienstleistungen,  
Ermäßigungsscheine und viele  
weitere nützliche  
Informationen. Unsere  
Immobilien-Magazin deckt das  
gesamte Primorsko-Goranska  
Region, mit einem  
Schwerpunkt auf Rijeka.

## Anzeigendetails

### Allgemein

|                   |                              |
|-------------------|------------------------------|
| Titel:            | HVAR, JELSA, APARTMAN - S2-B |
| Immobilie zur:    | Verkauf                      |
| Quadratfuß:       | 63 m <sup>2</sup>            |
| Schlafzimmer:     | 2                            |
| Badezimmer:       | 1                            |
| Grundstückfläche: | 44 m <sup>2</sup>            |
| Terrasse:         | 17 m <sup>2</sup>            |
| Preis:            | 300,000.00 €                 |

Erstellt: 06.06.2024

## Zustand

Neubau: ja  
Baujahr: 2024.

## Standort

Land: Croatia  
Staat / Region / Provinz: Splitsko-dalmatinska županija  
Stadt: Jelsa  
Siedlung: Jelsa  
Postleitzahl: 21465



## Genehmigungen

Bescheinigung: ja

## Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz: In Vorbereitung

## Parkplatz

Anzahl der Parkplätze: 1

## Beschreibung

Zusätzliche Informationen: In Jelsa on the island of Hvar, on a land area of 7,000 m<sup>2</sup>, a settlement with 12 luxury urban villas for individual sale and 2 buildings with 12 apartments is being developed. The settlement is located 250 m away from the sea and the town center. Building B, with 6 apartments, will be constructed on a land area of 518.81 m<sup>2</sup>. High-quality materials and construction standards are being employed in the construction of the building. The structure will consist of three floors (ground floor, 1st floor, and 2nd floor) with a flat impermeable roof, and the wall insulation will be 10 cm of stone wool with a ceramic facade. Apartment 1, with a closed net area of 66.70 m<sup>2</sup>, is located on the ground floor of the building and consists of a living room, kitchen, bedroom, bathroom, laundry room, terrace of 17 m<sup>2</sup>, and a spacious garden of 76 m<sup>2</sup>. Interior features will include first-class floorings with underfloor heating in bathrooms, while each room and living space will have an inverter smart air conditioning unit. Special attention will be given to the careful landscaping of the surroundings. The expected completion and handover are scheduled for September 2024, providing the buyer with the opportunity to design interior details according to individual design solutions with technical support from the investor. For any additional questions, we are at your disposal. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295 [ivana.grcic@dogma-nekretnine.com](mailto:ivana.grcic@dogma-nekretnine.com) MARIN POLJAK +385 97 615-1730 [marin.poljak@dogma-nekretnine.com](mailto:marin.poljak@dogma-nekretnine.com) ID CODE: ST2243

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 614544

Agency ref id: ST2243