

HVAR, JELSA, APARTMAN - S2-A, Jelsa, Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Dogma Nekretnine
Vorname: Dogma
Nachname: Nekretnine
Firmenname: Dogma nekretnine d.o.o.
Service Type: Selling and renting
Website: <https://dogma-nekretnine.com>
Land: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Postleitzahl: 51000
Adresse: F.LA GUARDIA 6
Phone: +385 51 341 080
Fax: +385 51 341 081
Über uns: Dogma Immobilien Agentur

d.o.o. ist ein Unternehmen, das in der Immobilienbranche spezialisiert ist. Wir sind schon für mehr als 13 Jahre auf dem Markt und während dieser Zeit wurden wir die führende Agentur in Kroatien.

Unseres Team von 25 ausgebildeten, sehr erfahren und lizenzierten Immobilienmakler arbeiten in der Agentur. Wir unterstützen unsere Kunden während des gesamten Prozesses der Verkauf und Kauf von Immobilien, von der Präsentation der Immobilien zu die Registrierung der Käufer das Eigentum. Unsere professionellen, engagierten und gebildeten Agenten sicherstellen, dass sie an alle Anfragen von unsere Kunden in der höchsten Standard reagiert.

Wir haben die größte Datenbank von Immobilien in

der Region, in der man Wohnungen und Häuser, Büros, Ferienwohnungen, landwirtschaftliche Flächen, Bauplätzen sowie luxuriöse Wohnungen, Häuser und Hotels findet. Darüber hinaus, um die Immobilien-Transaktion zu beschleunigen, haben wir auch eine Datenbank von mehreren tausend potentielle Käufer.

Wir arbeiten auch in Englisch, Italienisch und Deutsch, und wenn notwendig, in anderen Sprachen.

Unser Magazin "Dogma Nekretnine" erscheint monatlich. In der Zeitschrift finden Sie mehr als 900 Immobilien ergänzt mit Bildern, Empfehlungen von unseren Agenten des Monats, unseren Geschäftspartnern und ihre Produkte und Dienstleistungen, Ermäßigungsscheine und viele weitere nützliche Informationen. Unsere Immobilien-Magazin deckt das gesamte Primorsko-Goranska Region, mit einem Schwerpunkt auf Rijeka.

Anzeigendetails

Allgemein

Titel:	HVAR, JELSA, APARTMAN - S2-A
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	55 m ²
Schlafzimmer:	2
Badezimmer:	1
Grundstückfläche:	32 m ²
Preis:	310,000.00 €
Erstellt:	06.06.2024

Zustand

Neubau: ja
Baujahr: 2024.

Standort

Land: Croatia
Staat / Region / Provinz: Splitsko-dalmatinska županija
Stadt: Jelsa
Siedlung: Jelsa
Postleitzahl: 21465



Genehmigungen

Bescheinigung: ja

Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz: In Vorbereitung

Parkplatz

Anzahl der Parkplätze: 1

Beschreibung

Zusätzliche
Informationen:

In Jelsa auf der Insel Hvar wird auf einem Grundstück von 7.000 m² eine Siedlung mit 12 luxuriösen Stadtvillen zum individuellen Verkauf und 2 Gebäuden mit 12 Apartments gebaut. Die Siedlung liegt 250 m vom Meer und dem Stadtzentrum entfernt. Gebäude A mit 6 Apartments wird auf einer Grundstücksfläche von 718,07 m² errichtet. Es werden hochwertige Materialien und hohe Bauqualitätsstandards bei der Konstruktion des Gebäudes verwendet. Das Gebäude wird über drei Etagen (Erdgeschoss, 1. Stock und 2. Stock) mit einem flachen und undurchlässigen Dach gebaut, wobei die Wandisolierung aus 10 cm Steinwolle mit keramischer Fassade besteht. Apartment 2 mit einer geschlossenen Nettofläche von 55,05 m² befindet sich im Erdgeschoss des Gebäudes und besteht aus einem Wohnzimmer, einer Küche, einem Schlafzimmer, einem Badezimmer, einem Waschraum und einem geräumigen Garten von 32 m². Im Inneren werden Fußbodenbeläge der 1. Klasse mit Fußbodenheizung in den Badezimmern verwendet, während jedes Zimmer und jeder Wohnraum über eine Inverter-Smart-Klimaanlage verfügen wird. Besonderes Augenmerk wird auf die sorgfältige Gestaltung der Umgebung gelegt. Der voraussichtliche Abschluss und die Übergabe sind für September 2024 geplant, wodurch dem Käufer die Möglichkeit geboten wird, Innendetails nach individuellen Designlösungen mit technischer Unterstützung des Investors zu gestalten. Für weitere Fragen stehen wir zur Verfügung. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295
ivana.grcic@dogma-nekretnine.com MARIN POLJAK +385 97 615-1730
marin.poljak@dogma-nekretnine.com ID CODE: ST2242

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 614545

Agency ref id: ST2242