

HVAR, JELSA, APARTMAN - S4-A, Jelsa, Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Dogma Nekretnine
 Vorname: Dogma
 Nachname: Nekretnine
 Firmenname: Dogma nekretnine d.o.o.
 Service Type: Selling and renting
 Website: <https://dogma-nekretnine.com>
 Land: Croatia
 Region: Primorsko-goranska županija
 City: Rijeka
 Postleitzahl: 51000
 Adresse: F.LA GUARDIA 6
 Phone: +385 51 341 080
 Fax: +385 51 341 081
 Über uns: Dogma Immobilien Agentur
 d.o.o. ist ein Unternehmen, das
 in der Immobilienbranche
 spezialisiert ist. Wir sind schon
 für mehr als 13 Jahre auf dem
 Markt und während dieser Zeit
 wurden wir die führende
 Agentur in Kroatien.

Unseres Team von 25
 ausgebildeten, sehr erfahren
 und lizenzierten
 Immobilienmakler arbeiten in
 der Agentur. Wir unterstützen
 unsere Kunden während des
 gesamten Prozesses der
 Verkauf und Kauf von
 Immobilien, von der
 Präsentation der Immobilien zu
 die Registrierung der Käufer
 das Eigentum. Unsere
 professionellen, engagierten
 und gebildeten Agenten
 sicherstellen, dass sie an alle
 Anfragen von unsere Kunden in
 der höchsten Standard reagiert.

Wir haben die größte
 Datenbank von Immobilien in

der Region, in der man
 Wohnungen und Häuser, Büros,
 Ferienwohnungen,
 landwirtschaftliche Flächen,
 Bauplätzen sowie luxuriöse
 Wohnungen, Häuser und Hotels
 findet. Darüber hinaus, um die
 Immobilien-Transaktion zu
 beschleunigen, haben wir auch
 eine Datenbank von mehreren
 tausend potentielle Käufer.

Wir arbeiten auch in Englisch,
 Italienisch und Deutsch, und
 wenn notwendig, in anderen
 Sprachen.

Unser Magazin "Dogma
 Nekretnine" erscheint
 monatlich. In der Zeitschrift
 finden Sie mehr als 900
 Immobilien ergänzt mit
 Bildern, Empfehlungen von
 unseren Agenten des Monats,
 unseren Geschäftspartnern und
 ihre Produkte und
 Dienstleistungen,
 Ermäßigungsscheine und viele
 weitere nützliche
 Informationen. Unsere
 Immobilien-Magazin deckt das
 gesamte Primorsko-Goranska
 Region, mit einem
 Schwerpunkt auf Rijeka.

Anzeigendetails

Allgemein

Titel:	HVAR, JELSA, APARTMAN - S4-A
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	61 m ²
Stock:	1
Schlafzimmer:	3
Badezimmer:	1
Terrasse:	12 m ²
Preis:	330,000.00 €

Erstellt: 07.06.2024

Zustand

Neubau: ja
 Baujahr: 2024.

Standort

Land: Croatia
 Staat / Region / Provinz: Splitsko-dalmatinska županija
 Stadt: Jelsa
 Siedlung: Jelsa
 Postleitzahl: 21465



Genehmigungen

Bescheinigung: ja

Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz: In Vorbereitung

Parkplatz

Anzahl der Parkplätze: 1

Beschreibung

Zusätzliche Informationen: In Jelsa auf Hvar, auf einer Grundstücksfläche von 7.000 m2, entsteht eine Siedlung mit 12 luxuriösen Stadtvillen zum individuellen Verkauf und 2 Gebäuden mit 12 Apartments. Die Siedlung liegt 250 m vom Meer und dem Stadtzentrum entfernt. Gebäude A mit 6 Apartments wird auf einer Grundstücksfläche von 718,07 m2 errichtet. Bei der Konstruktion des Gebäudes werden hochwertige Materialien und hohe Baustandards angewendet. Das Gebäude wird über drei Etagen (Erdgeschoss, 1. Stock und 2. Stock) mit einem flachen und undurchlässigen Dach gebaut, und die Wandisolierung besteht aus 10 cm Steinwolle mit keramischer Fassade. Apartment 4 mit einer geschlossenen Nettofläche von 61,38 m2 befindet sich im 1. Stock des Gebäudes und besteht aus einem Wohnzimmer, einer Küche, zwei Schlafzimmern, einem Badezimmer, einer Toilette, einem Waschraum und einer Terrasse von 12 m2. Im Inneren werden Bodenbeläge der Klasse 1 mit Fußbodenheizung in den Badezimmern verwendet, und in jedem Raum und Wohnbereich wird eine Inverter-Smart-Klimaanlage installiert. Besondere Aufmerksamkeit wird der sorgfältigen gärtnerischen Gestaltung der Umgebung gewidmet. Der voraussichtliche Abschluss der Bauarbeiten und die Übergabe erfolgen im 09/2024, wodurch dem Käufer die Möglichkeit geboten wird, Innendetails nach individuellen Vorlieben zu gestalten, unterstützt durch die technische Unterstützung des Investors. Für weitere Fragen stehen wir Ihnen zur Verfügung. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295

ivana.grcic@dogma-nekretnine.com MARIN POLJAK +385 97 615-1730
marin.poljak@dogma-nekretnine.com ID CODE: ST2247

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 614835

Agency ref id: ST2247