

Grad Krk - apartman + studio apartman, Krk, Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Joda Nekretnine
 Vorname: Joda
 Nachname: Nekretnine
 Firmenname: JODA NEKRETNINE d.o.o
 Service Type: Selling and renting
 Website: <http://www.joda-nekretnine.hr/>
 Land: Croatia
 Region: Primorsko-goranska županija
 City: Crikvenica
 City area: Crikvenica
 Postleitzahl: 51260
 Adresse: Kralja Tomislava 112a
 Mobile: +385 91 890 4694
 Phone: +385 51 403 771
 Über uns: JO-DA IMMOBILIEN Agentur
 d.o.o. wurde 2005 gegründet
 und wir sind seitdem als
 zuverlässiger Partner
 erfolgreich auf dem
 Immobilienmarkt tätig und
 unterstützen unsere Kunden bei
 wichtigen
 Lebensentscheidungen wie der
 Auswahl einer Immobilie.

Wir sind auf das Gebiet der
 Riviera Crikvenica-Vinodol
 spezialisiert, decken jedoch
 allein und mit unseren Partnern
 das Gebiet der Insel Krk, die
 Stadt Rijeka und Opatija sowie
 den Küstenteil des Landkreises
 Lika-Senj ab.

Die Agentur ist im Register der
 Immobilienmakler der
 kroatischen Handelskammer
 eingetragen, die Geschäfte
 entsprechen den gesetzlichen
 Bestimmungen und alle
 Vertreter haben die
 Berufsprüfung für einen

Mediator bei der kroatischen
Wirtschaftskammer bestanden.
Wir sind Unterzeichner des
Ethikkodex für
Immobilienmakler.

Anzeigendetails

Allgemein

Titel:	Grad Krk - apartman + studio apartman
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	72 m ²
Schlafzimmer:	1
Badezimmer:	2
Preis:	247,000.00 €
Erstellt:	24.06.2024

Zustand

Baujahr:	1986
----------	------

Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Primorsko-goranska županija
Stadt:	Krk
Siedlung:	Krk
Postleitzahl:	51500

Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz:	In Vorbereitung
-------------------	-----------------

Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	Zu verkaufen stehen zwei Wohneinheiten in einem Einfamilienhaus in der Stadt Krk, eine Wohnung mit einem Schlafzimmer und ein Studio-Apartment. Die Wohnung von 54 m2 besteht aus einem Schlafzimmer, Küche mit Esszimmer, Badezimmer, Wohnzimmer mit Zugang zu einer überdachten Terrasse von 19 m2. Das Studio-Apartment von 18 m2 besteht aus einem Wohnzimmer mit Küche und Esszimmer und einem Badezimmer. Es stehen zwei Parkplätze zur Verfügung, einer für jede Wohneinheit. Attraktive Lage, die Entfernung zum Meer beträgt nur 250 m. Ausgezeichnete Investition für den Tourismus! ID CODE: EI-5877
-------------------------------	---

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer:	619288
Agency ref id:	EI-5877