

## Kantrida, stan S11, Rijeka, Wohnung



### Verkäuferinformationen

Name: Sendi Vinski  
Vorname: Sendi  
Nachname: Vinski  
Firmenname: Sendi Real Estate  
Service Type: Selling and renting  
Zusätzliche: vinskisendi@gmail.com  
E-Mail-Adresse:  
Website: <https://www.sendi-realestate.com>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Postleitzahl: 51000  
Adresse: Šetalište 13. divizije 21  
Mobile: +385 98 443 289  
Phone: +385 98 443 289  
Über uns: SENDI REAL ESTATE d.o.o.  
Šetalište 13. divizije 21  
51000 Rijeka  
Reg No.: 135/2020

### Anzeigendetails

#### Allgemein

Titel: Kantrida, stan S11  
Immobilie zur: Verkauf  
Quadratfuß: 123 m<sup>2</sup>  
Stock: 1  
Stockwerke: 4  
Schlafzimmer: 4  
Badezimmer: 2  
Preis: 1.00 €  
Erstellt: 31.07.2024

#### Zustand

Neubau: ja  
Baujahr: 2024

#### Standort

Land: Croatia  
Staat / Region / Provinz: Primorsko-goranska županija  
Stadt: Rijeka

Siedlung: Kantrida  
Postleitzahl: 51000

## Genehmigungen

Baugenehmigung: ja  
Bescheinigung: ja



## Zusätzliche Informationen

Aufzug: ja  
Energieeffizienz: A+

## Parkplatz

Garage: ja  
Anzahl der Parkplätze: 2  
Überdachter Parkplatz: ja

## Beschreibung

Zusätzliche  
Informationen:

KANTRIDA RESIDENCE – wir sind stolz, Ihnen einen im Bau befindlichen Luxus-Wohnkomplex präsentieren zu können, der sich in einer erstklassigen, begehrten Lage in Rijeka befindet, wo Eleganz, Komfort und ein spektakulärer Blick auf das Meer vom Erdgeschoss aus vereinen. Dieser exklusive Komplex besteht aus zwei Etagen einer Tiefgarage, die über Aufzüge mit dem Wohngebiet verbunden sind, das aus 29 Wohnungen besteht, die auf drei separate Eingänge verteilt sind, wobei jeder Eingang zu zwei Wohnungen auf jeder Etage führt. Das Gebäude verfügt über insgesamt 5 oberirdische und zwei unterirdische Stockwerke. Im obersten Stockwerk befinden sich drei luxuriöse Penthäuser. Schon beim Betreten des Gebäudes werden Sie vom modernen Design und den sorgfältig ausgewählten Materialien begeistert sein, die ein Gefühl von Eleganz und Luxus vermitteln. Jede Wohnung ist nach Süden und Norden ausgerichtet, von der Südseite gibt es einen Balkon, während die Nebenwohnungen nach drei Seiten ausgerichtet sind, mit größeren offenen Terrassen. Die Wohnungen sind mit Heiz- und Kühlsystemen mit Daikin-Wärmepumpen und einem Gebläsekonvektorsystem ausgestattet, alle verfügen über Fußbodenheizung, dreischichtige Aluminiumschreinerei mit bis zu 7,5 m breiten Glaswänden. Auf den Böden befinden sich erstklassige Parkettböden und die Badezimmer sind mit hochwertiger italienischer Keramik ausgestattet. Erster Stock, Wohnung S11, Gesamtfläche 123,76 m<sup>2</sup>. Es besteht aus einer Eingangshalle (7,61 m<sup>2</sup>), einer Küche mit offenem Raumkonzept, einem Esszimmer und einem Wohnzimmer (40,32 m<sup>2</sup>), von dem aus man Zugang zu einem 15,36 m<sup>2</sup> großen Balkon mit herrlichem Blick auf das Meer hat, sowie drei Schlafzimmern, davon eines größer (21,49 m<sup>2</sup>) mit eigenem Bad (4,19 m<sup>2</sup>), zwei kleineren Zimmern (12,85 und 11,73

m2) und einem Badezimmer (4,44 m2). Dieser hervorragende Neubau in luxuriöser Lage stellt die perfekte Kombination aus Eleganz, Komfort und einem herrlichen Blick auf das Meer dar und schafft einen idealen Ort für diejenigen, die eine gehobene Lebensqualität in einer wunderschönen Umgebung suchen. Der geplante dynamische Einzugsplan ist für den 1. März 2025 geplant. Jahre. Sehr geehrte Kunden, gemäß dem Immobilienmaklergesetz ist eine Besichtigung der Immobilie nur mit der Unterzeichnung des Maklervertrags möglich. Demnach ist der Käufer im Falle eines Kaufes zur Zahlung der Vermittlungsprovision verpflichtet. ID CODE: 2008

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 629554

Agency ref id: 2008