

Opatija, stan u ekskluzivnom kompleksu S1.1, Opatija, Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Sendi Vinski
Vorname: Sendi
Nachname: Vinski
Firmenname: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Zusätzliche: vinskisendi@gmail.com
E-Mail-Adresse:
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Land: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Postleitzahl: 51000
Adresse: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Über uns: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Anzeigendetails

Allgemein

Titel: Opatija, stan u ekskluzivnom kompleksu S1.1
Immobilie zur: Verkauf
Quadratfuß: 160 m²
Stock: 1
Stockwerke: 7
Schlafzimmer: 4
Badezimmer: 2
Preis: 870,000.00 €
Erstellt: 31.07.2024

Zustand

Neubau: ja
Baujahr: 2023

Standort

Land: Croatia
Staat / Region / Provinz: Primorsko-goranska županija
Stadt: Opatija

Siedlung: Opatija
Postleitzahl: 51410

Genehmigungen

Baugenehmigung: ja
Bescheinigung: ja



Zusätzliche Informationen

Aufzug: ja
Energieeffizienz: In Vorbereitung

Parkplatz

Garage: ja
Anzahl der Parkplätze: 2
Überdachter Parkplatz: ja

Beschreibung

Zusätzliche Informationen: Volosko, luxuriöser Neubau! Eine einzigartige Gelegenheit auf dem Markt! Die Wohnanlage mit Tiefgarage und eigener Infrastruktur mit vielfältigen Begleiteinrichtungen befindet sich in beehrter Lage mit freiem Blick auf die Kvarner-Bucht und Opatija, nur wenige Gehminuten vom Meer und Strand entfernt ! Der Wohnteil des Komplexes ist in 3 separate Eingänge unterteilt und verfügt über insgesamt 58 Luxusapartments mit verschiedenen Quadratmetern, die eine einzigartige Kombination aus gehobener Ästhetik mit hohem Komfort und Funktionalität darstellen. Die meisten Wohnungen haben einen freien Blick auf das Meer und Opatija, einige Wohnungen verfügen auch über private Gärten. Der öffentliche Teil des Komplexes umfasst eine Lobby, ein Restaurant und eine Loungebar, einen Außenpool mit Terrassen mit Sonnenliegen, ein Fitnessstudio und ein SPA-Center, einen Supermarkt, eine Apotheke, eine Apotheke und einen angelegten Stadtgolfplatz. Apartment S1.1 – mit einer Gesamtfläche von 160,98 m², befindet sich im 1. Stock, ist nach Süden ausgerichtet und verfügt über einen privaten Garten und einen schönen Blick auf das Meer. Es besteht aus einer Eingangshalle, einem Wohnzimmer mit Küche und Esszimmer, einem Hauptschlafzimmer mit eigenem Bad, zwei weiteren Schlafzimmern mit Gemeinschaftsbad, einer Toilette und einem Hauswirtschaftsraum, einer Terrasse von 18,48 m² und einem privaten Garten 45,94 m², was einer Gesamtfläche von 160,98 m² entspricht. Zur Wohnung gehören außerdem 2 Garagenstellplätze. Es zeichnet sich aus durch: • Fußbodenheizung in Badezimmern und Küche + Fan-Coil-System mit Wärmepumpe in allen Räumen • Hochwertige ALU-Zimmerei • Hochwertige Sanitäranlagen • Parkette und Fliesen namhafter italienischer Hersteller • Einbruchhemmende Eingangstür • 1 Garagenstellplatz •

Aufzug von der Garage zur Wohnung • 24-Stunden-Concierge- und Sicherheitsdienst • Zimmerservice Der angegebene Preis bezieht sich auf eine komplett fertiggestellte Wohnung schlüsselfertig, ohne Möbel. Die Mehrwertsteuer ist im Preis inbegriffen, der Käufer ist von der Immobilienumsatzsteuer befreit. Bei einem Kauf bei einem in Kroatien registrierten Unternehmen ist nach dem Verkauf eine vollständige Rückerstattung der Mehrwertsteuer möglich. Geplanter Einzug 09/2023! Sehr geehrte Kunden, gemäß dem Immobilienmaklergesetz ist eine Besichtigung der Immobilie nur mit der Unterzeichnung des Maklervertrags möglich. Danach ist der Käufer verpflichtet, im Falle des Zustandekommens des Kaufs die Vermittlungsprovision zu zahlen. ID CODE: 1405

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 629911

Agency ref id: 1405