

Opatija novogradnja, stan 2S+DB u prizemlju s pogledom na more, Opatija, Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Sendi Vinski
Vorname: Sendi
Nachname: Vinski
Firmenname: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Zusätzliche: vinskisendi@gmail.com
E-Mail-Adresse:
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Land: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Postleitzahl: 51000
Adresse: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Über uns: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Anzeigendetails

Allgemein

Titel: Opatija novogradnja, stan 2S+DB u prizemlju s pogledom na more
Immobilie zur: Verkauf
Quadratfuß: 101 m²
Stockwerke: 2
Schlafzimmer: 3
Badezimmer: 2
Preis: 730,000.00 €
Erstellt: 31.07.2024

Zustand

Neubau: ja
Baujahr: 2020

Standort

Land: Croatia
Staat / Region / Provinz: Primorsko-goranska županija
Stadt: Opatija

Siedlung: Opatija
Postleitzahl: 51410

Genehmigungen

Bescheinigung: ja



Zusätzliche Informationen

Aufzug: ja
Energieeffizienz: A+

Parkplatz

Garage: ja
Anzahl der Parkplätze: 3

Beschreibung

Zusätzliche
Informationen:

Opatija, eine 101,34 m² große Wohnung zum Verkauf in einem hervorragenden Neubau mit 9 Wohnungen. Es besteht aus einer Eingangshalle, einem Wohnzimmer mit Küche und Esszimmer, zwei Schlafzimmern mit eigenen Bädern und einer überdachten und nicht überdachten Terrasse. Balkone mit erstklassiger rutschfester Keramik ausgekleidet. Der Wohnung steht ein Teil des grünen Gartens zur Nutzung zur Verfügung. Alle Balkone und Terrassen im Süden verfügen über ein Sonnenschutzsystem. Jede Wohnung verfügt über einen eigenen Abstellraum im Keller. Die Wohnung verfügt über einen Abstellraum und 3 Stellplätze in der Garage. Die Garage wird über eine ferngesteuerte Hebebühne betreten. Von der Tiefgarage gelangen Sie mit dem Fahrstuhl direkt vor die Wohnung (Trockeneinfahrt). Ein hochwertiger und moderner Neubau mit offenem Meerblick befindet sich in einem ruhigen Teil von Opatija, aber gleichzeitig nah an allen Annehmlichkeiten, nur 5 Minuten von den Stränden und dem Zentrum entfernt. Sehr elegantes Design und Konzept des Gebäudes mit moderner Organisation und Anordnung der Wohnungen. Dank der großen Glasflächen sind alle Wohnungen lichtdurchflutet. Die Wohnungen sind ausgestattet mit Fernbedienung mit Heiz-/Kühlfunktion in jedem Raum (Wärmepumpen), Solarkollektoren zur Warmwasserbereitung, einer Kombination aus natürlicher und mechanischer Lüftung sowie Fußbodenheizung in Küche und Bad. Sehr geehrte Kunden, gemäß Immobilienmaklergesetz ist eine Objektbesichtigung nur mit Unterzeichnung des Maklervertrages möglich. Danach ist der Käufer im Falle des Kaufs zur Zahlung der Vermittlungsprovision verpflichtet. ID CODE: 228

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 630230

Agency ref id: 228
Kontakt Telefon: 098 443 289