

Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Wohnung



Verkäuferinformationen

Name: Sendi Vinski
Vorname: Sendi
Nachname: Vinski
Firmenname: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Zusätzliche: vinskisendi@gmail.com
E-Mail-Adresse:
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Land: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Postleitzahl: 51000
Adresse: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Über uns: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Anzeigendetails

Allgemein

Titel: Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Immobilie zur: Verkauf
Quadratfuß: 261 m²
Stock: 3
Stockwerke: 3
Schlafzimmer: 4
Badezimmer: 3
Preis: 1,696,000.00 €
Erstellt: 28.09.2024

Zustand

Neubau: ja
Baujahr: 2024

Standort

Land: Croatia
Staat / Region / Provinz: Primorsko-goranska županija
Stadt: Opatija

Siedlung: Opatija
Postleitzahl: 51410

Genehmigungen

Baugenehmigung: ja



Zusätzliche Informationen

Aufzug: ja
Energieeffizienz: In Vorbereitung

Parkplatz

Garage: ja
Anzahl der Parkplätze: 3

Beschreibung

Zusätzliche
Informationen:

Dieses luxuriöse Penthouse befindet sich in einem Neubau mit einem atemberaubenden Panoramablick auf das Meer und das Stadtzentrum von Opatija. In unmittelbarer Nähe zu Cafés, Restaurants und Boutiquen gelegen, symbolisiert dieses Penthouse Luxus und Komfort und bietet einen erstklassigen Lebensstil. Es befindet sich im dritten Stock eines modernen Gebäudes, das einen Außenpool und eine geräumige Sonnenterrasse für alle Bewohner bietet. Das Penthouse verfügt über einen direkten Aufzugzugang aus der Tiefgarage sowie fünf überdachte Terrassen mit unverbautem Blick auf die Riviera von Opatija. Dieser Raum wurde mit Schwerpunkt auf Familienkomfort entworfen. Das Innere besteht aus drei Schlafzimmern, jedes mit eigenem Bad, sowie einer zusätzlichen Gästetoilette. Ein großes Wohnzimmer mit offener Küche und Essbereich führt zu den geräumigen, überdachten Terrassen, die die perfekte Umgebung bieten, um den Meerblick zu genießen. Das große Wohnzimmer wird durch bodentiefe Glaswände hervorgehoben, die viel natürliches Licht hereinlassen und so einen hellen und luftigen Raum schaffen. Das Design und die Architektur ermöglichen fast das ganze Jahr über Outdoor-Genuss und schaffen ideale Plätze zum Entspannen und geselligen Beisammensein mit Freunden und Familie. Das Penthouse ist mit Fußbodenheizung und einem Fan-Coil-System mit Wärmepumpe in allen Räumen ausgestattet. Mit Blick auf das Meer ist die Wohnung lichtdurchflutet und bietet einen herrlichen Ausblick. Sie ist mit hochwertigen Geräten und fortschrittlichen Technologien ausgestattet. Das Anwesen umfasst zwei Abstellräume, drei Garagenstellplätze und zwei gesicherte Außenstellplätze. Die Gesamtfläche beträgt 261 m², davon 179 m² Innenfläche, 89 m² überdachte Terrassen, 5,76 m² zwei Abstellräume und 38 m² drei Garagenstellplätze. Sehr geehrte Käufer, gemäß dem Immobilienvermittlungsgesetz sind Besichtigungen der Immobilie nur mit

Unterzeichnung eines Maklervertrags möglich. Dementsprechend ist der Käufer
im Falle eines Kaufs verpflichtet, die Maklerprovision zu zahlen. ID CODE: 2123

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 646588

Agency ref id: 2123