

## Stan u Selcu na prodaju, odlična lokacija i pogled na more, Crikvenica.

### Wohnung



#### Verkäuferinformationen

Name: Joda Nekretnine  
Vorname: Joda  
Nachname: Nekretnine  
Firmenname: JODA NEKRETNINE d.o.o  
Service Type: Selling and renting  
Website: <http://www.joda-nekretnine.hr/>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Crikvenica  
City area: Crikvenica  
Postleitzahl: 51260  
Adresse: Kralja Tomislava 112a  
Mobile: +385 91 890 4694  
Phone: +385 51 403 771  
Über uns: JO-DA IMMOBILIEN Agentur

d.o.o. wurde 2005 gegründet und wir sind seitdem als zuverlässiger Partner erfolgreich auf dem Immobilienmarkt tätig und unterstützen unsere Kunden bei wichtigen Lebensentscheidungen wie der Auswahl einer Immobilie.

Wir sind auf das Gebiet der Riviera Crikvenica-Vinodol spezialisiert, decken jedoch allein und mit unseren Partnern das Gebiet der Insel Krk, die Stadt Rijeka und Opatija sowie den Küstenteil des Landkreises Lika-Senj ab.

Die Agentur ist im Register der Immobilienmakler der kroatischen Handelskammer eingetragen, die Geschäfte entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen und alle Vertreter haben die

Berufsprüfung für einen  
Mediator bei der kroatischen  
Wirtschaftskammer bestanden.  
Wir sind Unterzeichner des  
Ethikkodex für  
Immobilienmakler.

## Anzeigendetails

### Allgemein

Titel:	Stan u Selcu na prodaju, odlična lokacija i pogled na more
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	56 m <sup>2</sup>
Stock:	1
Stockwerke:	1
Schlafzimmer:	2
Badezimmer:	1
Terrasse:	8 m <sup>2</sup>
Preis:	119,500.00 €
Erstellt:	07.10.2024

### Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Primorsko-goranska županija
Stadt:	Crikvenica
Siedlung:	Selce
Postleitzahl:	51260

### Genehmigungen

Baugenehmigung:	ja
Bescheinigung:	ja

### Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz:	In Vorbereitung
-------------------	-----------------

### Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	Eine einmalige Gelegenheit- eine Wohnung in Selce, in der Nähe von Crikvenica, zu kaufen! Die Wohnung befindet sich im ersten Stock, mit einer Gesamtfläche von 56 m <sup>2</sup> , bestehend aus zwei Schlafzimmern, eine kleine Küche und einem geräumigen Badezimmer. Die Terrasse bietet einen wunderschönen Blick auf das Meer. Das Haus, in dem sich die Wohnung befindet, verfügt über insgesamt drei Wohnungen. Der Strand und das Zentrum sind nur 200 Meter entfernt, was dieses Anwesen perfekt macht, um eine ruhige Umgebung und die Nähe zu allen Annehmlichkeiten zu genießen. Für weitere Informationen und zur Vereinbarung einer Besichtigung der Immobilie wenden Sie sich bitte an unseren Makler. ID
----------------------------	---

CODE: 6189

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 649516

Agency ref id: 6189

Kontakt Telefon: 0911930770