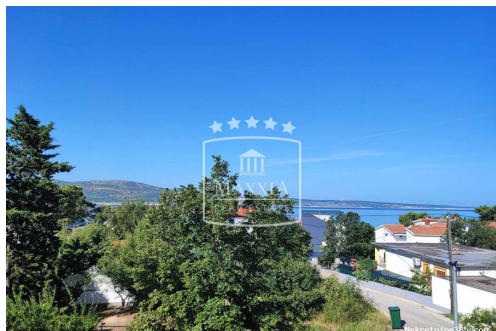


Seline - prostrana kuća cca 100m od plaže pogled! 249000€, Starigrad, Haus**Verkäuferinformationen**

Name: Maxxia Nekretnine
Vorname: Maxxia
Nachname: Nekretnine
Firmenname: Maxxia d.o.o.
Service Type: Selling and renting
Website: <https://www.maxxia.hr>
Land: Croatia
Region: Zadarska županija
City: Zadar
Postleitzahl: 23000
Adresse: J. Jurja Strossmayera 1A
Mobile: 00385913399907
Phone: 00385913399907
Über uns: MAXXIA Real Estate is a signatory of Regulations for Real Estate Mediators and is registered in the Registry of Real Estate Mediators, and in the Directory of Authorised Real Estate Agents managed by Croatian Chamber of Economy. Maxxia Real Estate services for our clients:
Real estate buying and selling
Pre-contract and purchase contract consulting
Verification and coordination of ownership and proprietary status
Real estate legal verification
Marketing elaboration and presentation of real
Expert assessment of real estate value
Legal services in cooperation with authorized law office
Official entries in land registry and cadastral records
Services of all other experts for purchase procedure
Real estate rental
Real estate maintenance

Reg No.: 100/2016

Anzeigendetails

Allgemein

Titel:	Seline - prostrana kuća cca 100m od plaže pogled! 249000€
Immobilie zur:	Verkauf
Haustyp:	freistehend
Quadratfuß:	256.8 m ²
Grundstücksgröße:	283.0 m ²
Schlafzimmer:	7
Badezimmer:	4
Preis:	249,000.0 €
Erstellt:	24.10.2024

Zustand

Zustand:	Gepflegt
----------	----------

Standort

Land:	Croatia
Staat / Region / Provinz:	Zadarska županija
Stadt:	Starigrad
Siedlung:	Seline
Postleitzahl:	23244

**Genehmigungen**

Baugenehmigung:	ja
Bescheinigung:	ja

Beschreibung

Zusätzliche Informationen:	<p>Seline - Starigrad Paklenica MAXXIA Exclusive – exklusives Maklerrecht! MAXXIA präsentiert ein zweistöckiges Haus mit einer Fläche von 257 m² an einem sehr attraktiven Standort ca. 60 m vom Meer entfernt und ca. 100 m vom Kiesstrand entfernt! In der Nähe des Zentrums und aller notwendigen Einrichtungen. Das Haus besteht aus zwei Etagen. Erdgeschoss: - Küche mit Esszimmer und Wohnzimmer (Ausgang zur Terrasse), - 2 Schlafzimmer, - Badezimmer mit Toilette, - eine große Terrasse entlang der Etage. Erster Stock: - 2 große Schlafzimmer mit Ausgang zur Terrasse mit Meerblick, - Terrasse entlang der Etage mit Meerblick, - 1 kleineres Schlafzimmer, - 2 Badezimmer mit Toilette, - eine separate Einzimmerwohnung mit eigener Terrasse. Die Immobilie erfordert Investitionen aber aufgrund der Lage und Größe hat es außergewöhnliches Potenzial. Ein angelegter Garten voller Grün. Tolle Gelegenheit für eine größere Familie, ganzjähriger Aufenthalt, aber auch als Ferienimmobilie. Alle weiteren Informationen auf Anfrage. Die Maklergebühr gemäß den Allgemeinen</p>
----------------------------	---

Geschäftsbedingungen. Der gesamte Kauf-/Verkaufsprozess wird von unserer
autorisierten Anwaltskanzlei verwaltet. **BESICHTIGUNG DER IMMOBILIUE
7/7 TAGE NACH VORHERIGER VEREINBARUNG!**

Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 663709

Agency ref id: K-5098-006

Kontakt Telefon: +385 (91) 606-0516