

## HVAR, JELSA, APARTMAN - S5-A, Jelsa, Wohnung



### Verkäuferinformationen

Name: Dogma Nekretnine  
Vorname: Dogma  
Nachname: Nekretnine  
Firmenname: Dogma nekretnine d.o.o.  
Service Type: Selling and renting  
Website: <https://dogma-nekretnine.com>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Postleitzahl: 51000  
Adresse: F.LA GUARDIA 6  
Phone: +385 51 341 080  
Fax: +385 51 341 081  
Über uns: Dogma Immobilien Agentur

d.o.o. ist ein Unternehmen, das in der Immobilienbranche spezialisiert ist. Wir sind schon für mehr als 13 Jahre auf dem Markt und während dieser Zeit wurden wir die führende Agentur in Kroatien.

Unseres Team von 25 ausgebildeten, sehr erfahren und lizenzierten Immobilienmakler arbeiten in der Agentur. Wir unterstützen unsere Kunden während des gesamten Prozesses der Verkauf und Kauf von Immobilien, von der Präsentation der Immobilien zu die Registrierung der Käufer das Eigentum. Unsere professionellen, engagierten und gebildeten Agenten sicherstellen, dass sie an alle Anfragen von unsere Kunden in der höchsten Standard reagiert.

Wir haben die größte Datenbank von Immobilien in

der Region, in der man Wohnungen und Häuser, Büros, Ferienwohnungen, landwirtschaftliche Flächen, Bauplätzen sowie luxuriöse Wohnungen, Häuser und Hotels findet. Darüber hinaus, um die Immobilien-Transaktion zu beschleunigen, haben wir auch eine Datenbank von mehreren tausend potentielle Käufer.

Wir arbeiten auch in Englisch, Italienisch und Deutsch, und wenn notwendig, in anderen Sprachen.

Unser Magazin "Dogma Nekretnine" erscheint monatlich. In der Zeitschrift finden Sie mehr als 900 Immobilien ergänzt mit Bildern, Empfehlungen von unseren Agenten des Monats, unseren Geschäftspartnern und ihre Produkte und Dienstleistungen, Ermäßigungsscheine und viele weitere nützliche Informationen. Unsere Immobilien-Magazin deckt das gesamte Primorsko-Goranska Region, mit einem Schwerpunkt auf Rijeka.

## Anzeigendetails

### Allgemein

Titel:	HVAR, JELSA, APARTMAN - S5-A
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	64 m <sup>2</sup>
Stock:	1
Schlafzimmer:	3
Badezimmer:	1
Terrasse:	13 m <sup>2</sup>
Preis:	330,000.00 €

Erstellt: 29.10.2024

## Zustand

Neubau: ja  
Baujahr: 2024.

## Standort

Land: Croatia  
Staat / Region / Provinz: Splitsko-dalmatinska županija  
Stadt: Jelsa  
Siedlung: Jelsa  
Postleitzahl: 21465



## Genehmigungen

Bescheinigung: ja

## Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz: In Vorbereitung

## Parkplatz

Anzahl der Parkplätze: 1

## Beschreibung

Zusätzliche Informationen: In Jelsa auf Hvar, auf einer Grundstücksfläche von 7.000 m<sup>2</sup>, entsteht eine Siedlung mit 12 luxuriösen Stadtvillen zum individuellen Verkauf und 2 Gebäuden mit 12 Apartments. Die Siedlung liegt 250 m vom Meer und dem Stadtzentrum entfernt. Gebäude A mit 6 Apartments wird auf einer Grundstücksfläche von 718,07 m<sup>2</sup> errichtet. Bei der Konstruktion des Gebäudes werden hochwertige Materialien und hohe Baustandards angewendet. Das Gebäude wird über drei Etagen (Erdgeschoss, 1. Stock und 2. Stock) mit einem flachen und undurchlässigen Dach gebaut, und die Wandisolierung besteht aus 10 cm Steinwolle mit keramischer Fassade. Apartment 5 mit einer netto geschlossenen Fläche von 64,23 m<sup>2</sup> befindet sich im 2. Stock des Gebäudes und besteht aus einem Wohnzimmer, Küche, zwei Schlafzimmern, Bad, Toilette und einer Terrasse von 13 m<sup>2</sup>. Im Inneren werden Bodenbeläge der Klasse 1 mit Fußbodenheizung in den Badezimmern verwendet, und in jedem Raum und Wohnbereich wird eine Inverter-Smart-Klimaanlage installiert. Besondere Aufmerksamkeit wird der sorgfältigen gärtnerischen Gestaltung der Umgebung gewidmet. Der voraussichtliche Abschluss der Bauarbeiten und die Übergabe erfolgen im 09/2024, wodurch dem Käufer die Möglichkeit geboten wird, Innendetails nach individuellen Vorlieben zu gestalten, unterstützt durch die technische Unterstützung des Investors. Für weitere Fragen stehen wir Ihnen zur Verfügung. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295

ivana.grcic@dogma-nekretnine.com MARIN POLJAK +385 97 615-1730  
marin.poljak@dogma-nekretnine.com ID CODE: ST2249

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 670109

Agency ref id: ST2249