

## HVAR, JELSA, APARTMAN - S2-B, Jelsa, Wohnung



### Verkäuferinformationen

Name: Dogma Nekretnine  
Vorname: Dogma  
Nachname: Nekretnine  
Firmenname: Dogma nekretnine d.o.o.  
Service Type: Selling and renting  
Website: <https://dogma-nekretnine.com>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Postleitzahl: 51000  
Adresse: F.LA GUARDIA 6  
Phone: +385 51 341 080  
Fax: +385 51 341 081  
Über uns: Dogma Immobilien Agentur

d.o.o. ist ein Unternehmen, das in der Immobilienbranche spezialisiert ist. Wir sind schon für mehr als 13 Jahre auf dem Markt und während dieser Zeit wurden wir die führende Agentur in Kroatien.

Unseres Team von 25 ausgebildeten, sehr erfahren und lizenzierten Immobilienmakler arbeiten in der Agentur. Wir unterstützen unsere Kunden während des gesamten Prozesses der Verkauf und Kauf von Immobilien, von der Präsentation der Immobilien zu die Registrierung der Käufer das Eigentum. Unsere professionellen, engagierten und gebildeten Agenten sicherstellen, dass sie an alle Anfragen von unsere Kunden in der höchsten Standard reagiert.

Wir haben die größte Datenbank von Immobilien in

der Region, in der man Wohnungen und Häuser, Büros, Ferienwohnungen, landwirtschaftliche Flächen, Bauplätzen sowie luxuriöse Wohnungen, Häuser und Hotels findet. Darüber hinaus, um die Immobilien-Transaktion zu beschleunigen, haben wir auch eine Datenbank von mehreren tausend potentielle Käufer.

Wir arbeiten auch in Englisch, Italienisch und Deutsch, und wenn notwendig, in anderen Sprachen.

Unser Magazin "Dogma Nekretnine" erscheint monatlich. In der Zeitschrift finden Sie mehr als 900 Immobilien ergänzt mit Bildern, Empfehlungen von unseren Agenten des Monats, unseren Geschäftspartnern und ihre Produkte und Dienstleistungen, Ermäßigungsscheine und viele weitere nützliche Informationen. Unsere Immobilien-Magazin deckt das gesamte Primorsko-Goranska Region, mit einem Schwerpunkt auf Rijeka.

## Anzeigendetails

### Allgemein

Titel:	HVAR, JELSA, APARTMAN - S2-B
Immobilie zur:	Verkauf
Quadratfuß:	63 m <sup>2</sup>
Schlafzimmer:	2
Badezimmer:	1
Grundstückfläche:	44 m <sup>2</sup>
Terrasse:	17 m <sup>2</sup>
Preis:	300,000.00 €

Erstellt: 29.10.2024

## Zustand

Neubau: ja  
Baujahr: 2024.

## Standort

Land: Croatia  
Staat / Region / Provinz: Splitsko-dalmatinska županija  
Stadt: Jelsa  
Siedlung: Jelsa  
Postleitzahl: 21465



## Genehmigungen

Bescheinigung: ja

## Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz: In Vorbereitung

## Parkplatz

Anzahl der Parkplätze: 1

## Beschreibung

Zusätzliche Informationen: In Jelsa on the island of Hvar, on a land area of 7,000 m<sup>2</sup>, a settlement with 12 luxury urban villas for individual sale and 2 buildings with 12 apartments is being developed. The settlement is located 250 m away from the sea and the town center. Building B, with 6 apartments, will be constructed on a land area of 518.81 m<sup>2</sup>. High-quality materials and construction standards are being employed in the construction of the building. The structure will consist of three floors (ground floor, 1st floor, and 2nd floor) with a flat impermeable roof, and the wall insulation will be 10 cm of stone wool with a ceramic facade. Apartment 1, with a closed net area of 66.70 m<sup>2</sup>, is located on the ground floor of the building and consists of a living room, kitchen, bedroom, bathroom, laundry room, terrace of 17 m<sup>2</sup>, and a spacious garden of 76 m<sup>2</sup>. Interior features will include first-class floorings with underfloor heating in bathrooms, while each room and living space will have an inverter smart air conditioning unit. Special attention will be given to the careful landscaping of the surroundings. The expected completion and handover are scheduled for September 2024, providing the buyer with the opportunity to design interior details according to individual design solutions with technical support from the investor. For any additional questions, we are at your disposal. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295 [ivana.grcic@dogma-nekretnine.com](mailto:ivana.grcic@dogma-nekretnine.com) MARIN POLJAK +385 97 615-1730 [marin.poljak@dogma-nekretnine.com](mailto:marin.poljak@dogma-nekretnine.com) ID CODE: ST2243

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 670116

Agency ref id: ST2243