

## HVAR, JELSA, LUKSUZNA PAMETNA VILA - V5, Jelsa, Haus



### Verkäuferinformationen

Name: Dogma Nekretnine  
Vorname: Dogma  
Nachname: Nekretnine  
Firmenname: Dogma nekretnine d.o.o.  
Service Type: Selling and renting  
Website: <https://dogma-nekretnine.com>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Postleitzahl: 51000  
Adresse: F.LA GUARDIA 6  
Phone: +385 51 341 080  
Fax: +385 51 341 081  
Über uns: Dogma Immobilien Agentur

d.o.o. ist ein Unternehmen, das in der Immobilienbranche spezialisiert ist. Wir sind schon für mehr als 13 Jahre auf dem Markt und während dieser Zeit wurden wir die führende Agentur in Kroatien.

Unseres Team von 25 ausgebildeten, sehr erfahren und lizenzierten Immobilienmakler arbeiten in der Agentur. Wir unterstützen unsere Kunden während des gesamten Prozesses der Verkauf und Kauf von Immobilien, von der Präsentation der Immobilien zu die Registrierung der Käufer das Eigentum. Unsere professionellen, engagierten und gebildeten Agenten sicherstellen, dass sie an alle Anfragen von unsere Kunden in der höchsten Standard reagiert.

Wir haben die größte Datenbank von Immobilien in

der Region, in der man Wohnungen und Häuser, Büros, Ferienwohnungen, landwirtschaftliche Flächen, Bauplätzen sowie luxuriöse Wohnungen, Häuser und Hotels findet. Darüber hinaus, um die Immobilien-Transaktion zu beschleunigen, haben wir auch eine Datenbank von mehreren tausend potentielle Käufer.

Wir arbeiten auch in Englisch, Italienisch und Deutsch, und wenn notwendig, in anderen Sprachen.

Unser Magazin "Dogma Nekretnine" erscheint monatlich. In der Zeitschrift finden Sie mehr als 900 Immobilien ergänzt mit Bildern, Empfehlungen von unseren Agenten des Monats, unseren Geschäftspartnern und ihre Produkte und Dienstleistungen, Ermäßigungsscheine und viele weitere nützliche Informationen. Unsere Immobilien-Magazin deckt das gesamte Primorsko-Goranska Region, mit einem Schwerpunkt auf Rijeka.

## Anzeigendetails

### Allgemein

Titel:	HVAR, JELSA, LUKSUZNA PAMETNA VILA - V5
Immobilie zur:	Verkauf
Haustyp:	Wohn-und Geschäfts
Quadratfuß:	191 m <sup>2</sup>
Grundstücksgröße:	462 m <sup>2</sup>
Schlafzimmer:	5
Badezimmer:	4
Preis:	1,180,000.00 €

Erstellt: 29.10.2024

## Zustand

Neubau: ja  
Baujahr: 2024.

## Standort

Land: Croatia  
Staat / Region / Provinz: Splitsko-dalmatinska županija  
Stadt: Jelsa  
Siedlung: Jelsa  
Postleitzahl: 21465

## Genehmigungen

Baugenehmigung: ja  
Bescheinigung: ja



## Zusätzliche Informationen

Energieeffizienz: In Vorbereitung

## Parkplatz

Anzahl der Parkplätze: 2

## Beschreibung

Zusätzliche  
Informationen:

In Jelsa auf der Insel Hvar wird auf einer Grundstücksfläche von 7.278 m<sup>2</sup> eine Siedlung mit 12 luxuriösen Stadtvillen zum individuellen Verkauf und 2 Gebäuden mit 12 Apartments errichtet. Die Siedlung befindet sich 250 m vom Meer und dem Stadtzentrum entfernt. Villa 3 wird auf einer Grundstücksfläche von 462,12 m<sup>2</sup> gebaut, mit einer Nettogesamtfläche von 190,87 m<sup>2</sup>. Das Grundstück ist durch eine Mauer mit einer Höhe von 100-120 cm umgeben. Es werden hochwertige Materialien und hohe Baustandards in der Villa verwendet. Die Villa wird auf zwei Etagen mit einem flachen und undurchlässigen Dach gebaut, und die Wandisolierung besteht aus 10 cm Steinwolle mit einer keramischen Fassade. Im Erdgeschoss der Villa befinden sich ein geräumiges Wohnzimmer, Küche, Esszimmer, Badezimmer, überdachte und nicht überdachte Terrasse. Auf der ersten Etage gibt es 4 Zimmer, 4 Badezimmer und einen Waschraum. Die Villa verfügt über einen Pool mit Sonnenbereich, und es sind 2 Parkplätze vorgesehen. Die Villa wird mit einem intelligenten Hausautomationssystem ausgestattet sein - verbunden mit einer App - für Beleuchtung, Alarmer, Videoüberwachung, Heizung und Kühlung. Im Inneren werden erstklassige Bodenbeläge mit Fußbodenheizung

in den Badezimmern verwendet, und jedes Zimmer wird eine Inverter-Smart-Klimaanlage haben. Besonderes Augenmerk wird auf eine sorgfältige gärtnerische Gestaltung gelegt. Der voraussichtliche Abschluss und die Übergabe sind im September 2024 geplant, wodurch dem Käufer die Möglichkeit gegeben wird, Details bei der Innenausstattung der Villa nach individuellen Designlösungen unter technischer Unterstützung des Investors zu gestalten. Für alle weiteren Fragen stehe ich zur Verfügung. IVANA FABIANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295 [ivana.grcic@dogma-nekretnine.com](mailto:ivana.grcic@dogma-nekretnine.com) MARIN POLJAK +385 97 615-1730 [marin.poljak@dogma-nekretnine.com](mailto:marin.poljak@dogma-nekretnine.com) ID CODE: ST2226

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 670137

Agency ref id: ST2226