

## Rastočine, namješten stan s pogledom na more, Rijeka, Wohnung



### Verkäuferinformationen

Name: Sendi Vinski  
Vorname: Sendi  
Nachname: Vinski  
Firmenname: Sendi Real Estate  
Service Type: Selling and renting  
Zusätzliche: vinskisendi@gmail.com  
E-Mail-Adresse:  
Website: <https://www.sendi-realestate.com>  
Land: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Postleitzahl: 51000  
Adresse: Šetalište 13. divizije 21  
Mobile: +385 98 443 289  
Phone: +385 98 443 289  
Über uns: SENDI REAL ESTATE d.o.o.  
Šetalište 13. divizije 21  
51000 Rijeka  
Reg No.: 135/2020

### Anzeigendetails

#### Allgemein

Titel: Rastočine, namješten stan s pogledom na more  
Immobilie zur: Verkauf  
Quadratfuß: 56 m<sup>2</sup>  
Stock: 12  
Schlafzimmer: 2  
Badezimmer: 1  
Preis: 175,000.00 €  
Erstellt: 08.11.2024

#### Zustand

Baujahr: 1979  
Letzte Renovierung: 2024

#### Standort

Land: Croatia  
Staat / Region / Provinz: Primorsko-goranska županija  
Stadt: Rijeka  
Siedlung: Rastočine

Postleitzahl: 51000



## Genehmigungen

Bescheinigung: ja

## Zusätzliche Informationen

Aufzug: ja

Energieeffizienz: In Vorbereitung

## Beschreibung

Zusätzliche  
Informationen:

Eine Ein-Zimmer-Wohnung mit Wohnzimmer steht zum Verkauf, gelegen im 12. Stock eines Wohngebäudes in Rastočine, Rijeka, mit einer Gesamtfläche von 56,48 m<sup>2</sup>. Die Wohnung ist geräumig, funktional gestaltet und nach Süden ausgerichtet, was viel Tageslicht und einen herrlichen Meerblick aus jedem Zimmer bietet. Sie wird komplett möbliert verkauft und wurde 2024 teilweise renoviert, einschließlich der Erneuerung von Sanitär- und Elektroinstallationen, was sie modern und bezugsfertig macht. Die Wohnung besteht aus einem großen Schlafzimmer, einem hellen Wohnzimmer, einer Küche, einem Bad, einem Flur und einem Balkon. Das Gebäude verfügt über einen Aufzug, und vor dem Gebäude ist ein Parkplatz vorhanden. Alle wichtigen Annehmlichkeiten für den Alltag sind in der Nähe – Geschäfte, öffentliche Verkehrsmittel, Park, Spielplatz, Kindergarten, Schule und Universität, was sie ideal für das Familienleben macht. Die Wohnung ist derzeit vermietet, was auch eine ausgezeichnete Investitionsmöglichkeit darstellt. Sehr geehrte Käufer, gemäß dem Immobilienvermittlungsgesetz ist eine Besichtigung der Immobilie nur mit der Unterzeichnung eines Vermittlungsvertrags möglich. Demnach ist der Käufer im Falle eines Kaufs verpflichtet, eine Agenturprovision zu zahlen. ID CODE: 2229

## Weitere Kontaktdaten

Interne Referenznummer: 680977

Agency ref id: 2229

Kontakt Telefon: 0958085548