

Seline - novogradnja 1.5 soban apartman pogled more! 189000€, Starigrad, Apartamento



Información del vendedor

Nombre: Maxxia Nekretnine

Nombre: Maxxia

Apellido: Nekretnine

Nombre de la empresa: Maxxia d.o.o.

Service Type: Selling and renting

Sitio Web: <https://www.maxxia.hr>

País: Croatia

Region: Zadarska županija

City: Zadar

Código postal: 23000

Dirección: J. Jurja Strossmayera 1A

Mobile: 00385913399907

Phone: 00385913399907

Sobre nosotros: Agencija MAXXIA Real Estate Nekretnine upisana je u Registar posrednika u prometu nekretnina, te u Imenik agenata u prometu nekretnina koji temeljem Zakona o posredovanju u prometu nekretnina (NN 107/07) vodi Hrvatska gospodarska komora (Croatian Chamber of Economy).
Maxxia Real Estate nudi usluge za klijente:
Osigurava odvjetničke usluge u suradnji sa ovlaštenim odvjetničkim uredom
Usluge pravne pomoći
Otvaranje OIB-a (za strane fizičke i pravne osobe)
Prijava i registracija na komunalne mreže
Održavanje nekretnina
Usluge selidbe i transporta namještaja
Osigurava usluge arhitekta i uređenja interijera
Usluge geodeta i projektanata

Stručna procijena vrijednosti
nekretnine

Usluge prevođenja (bez ili sa
sudskom ovjerom)

Nudi sve potrebne usluge
angažiranja ostalih stručnih
osoba u kupoprodajnom
procesu

Reg No.: 100/2016

Datos del anuncio

Común

Título: Seline - novogradnja 1.5 soban apartman pogled more! 189000€
Propiedad para: Venta
Pies cuadrados: 60.62 m²
Piso: 1
Dormitorios: 2
Baños: 1
Precio: 189,000.00 €
Publicado: 07.02.2024

Condición

Nueva construcción: sí
Condición: Mantenido

Ubicación

País: Croatia
Provincia / Región /
Provincia: Zadarska županija
Ciudad: Starigrad
Área urbana: Seline
Poštanski broj: 23244



Permisos

Permiso de construcción: sí
Certificado de propiedad: sí

Estacionamiento

Número de plazas de
aparcamiento: 1

Descripción

Información adicional: Seline - Starigrad Paklenica Završetak gradnje planiran u travnju 2025. godine.

MAXXIA predstavlja moderan luksuzan 1.5 sobni stan površine 57,87 m² na prvom katu stambene zgrade sa 6 jedinica. Parkirno mjesto (13.75 m²). Prekrasan pogled na more! Cca 200 m od mora i plaže. Stan se sastoji od: - kuhinje sa blagovaonicom i dnevnim boravkom (open - space koncept), - spavaće sobe, - kupatila sa toaletom, - gostinjskog toaleta, - natkrivene terase sa pogledom na more (9 m²). Etažirani vrt i terasa sveukupne površine 52 m². Parkirno mjesto 13.75 m². Vrlo kvalitetna gradnja visokog standarda, posvećenost detaljima. Mirna lokacija u prirodi. Preporuka agencije. Sve dodatne informacije na upit.

OBILAZAK NEKRETNINE OSIGURAN 7/7 DANA PO PRETHODNOM DOGOVORU! Seline - Starigrad Paklenica Completion of construction is planned for April 2025. MAXXIA presents a modern luxurious 1.5 room apartment with an area of 57.87 m² on the first floor of a residential building with 6 units. Parking space (13.75 m²). Beautiful view of the sea! About 200 m away from the sea and beach. The apartment consists of: - kitchen with dining room and living room (open space concept), - bedroom, - bathroom with a toilet, - guest toilet, - covered terrace with sea view (9 m²). Condominium garden and terrace with a total area of 52 m². Parking space 13.75 m². Very high-quality, high-standard construction with attention to detail. Quiet location in nature. Recommendation of the agency. All additional information on request. **TOUR OF THE PROPERTY INSURED 7/7 DAYS BY PREVIOUS AGREEMENT!** Seline - Starigrad Paklenica Die Fertigstellung der Bauarbeiten ist für April 2025 geplant. MAXXIA präsentiert eine moderne, luxuriöse 1,5-Zimmer-Wohnung mit einer Fläche von 57,87 m² im ersten Stock eines Wohnhauses mit 6 Wohneinheiten. Parkplatz (13,75 m²). Wunderschöne Aussicht auf das Meer! Etwa 200 m vom Meer und Strand entfernt. Die Wohnung besteht aus: - Küche mit Esszimmer und Wohnzimmer (Open-Space-Konzept), - Schlafzimmer, - Badezimmer mit Toilette, - Gästetoilette, - überdachte Terrasse mit Meerblick (9 m²). Eigentumswohnungsgarten und Terrasse mit einer Gesamtfläche von 52 m². Parkplatz 13,75 m². Sehr hochwertige Qualität, hochwertige Konstruktion mit Liebe zum Detail. Ruhige Lage in der Natur. Empfehlung der Agentur. Alle weiteren Informationen auf Anfrage. **BESICHTIGUNG DER IMMOBILIE VERSICHERT 7/7 TAGE NACH VORHERIGER VEREINBARUNG!** MAXXIA REAL ESTATE NEKRETNINE J. Jurja Strossmayera 1A, 23000 Zadar MAXXIA REAL ESTATE NEKRETNINE Trg Stjepana Radića 25 STARIGRAD PAKLENICA Contact: 091 606 0516 (023) 227 556 091 339 9908 info@maxxia.hr info.maxxia@gmail.com <https://maxxiarealestate.com/> Šifra objekta: A-4693-000

Información de contacto adicional

Número de referencia 567568
interno:
Agency ref id: A-4693-000