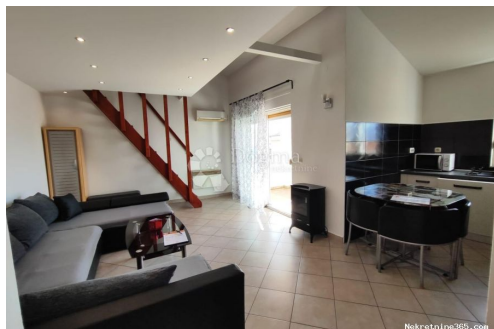


Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom, Viškovo, Apartamento



Información del vendedor

Nombre: Dogma Nekretnine
Nombre: Dogma
Apellido: Nekretnine
Nombre de la empresa: Dogma nekretnine d.o.o.
Service Type: Selling and renting
Sitio Web: <https://dogma-nekretnine.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código postal: 51000
Dirección: F.LA GUARDIA 6
Phone: +385 51 341 080
Fax: +385 51 341 081
Sobre nosotros: DOGMA nekretnine d.o.o. iskusna je i licencirana agencija specijalizirana u prometu nekretnina. U ovome poslu prisutni smo više od 20 godina - od male agencije s tek dvoje zaposlenih dugogodišnjim radom i trudom izrasli smo u trgovačko društvo s preko 80 zaposlenika. U tom razdoblju, svojim radom i odnosom prema klijentima i poslu, postali smo vodeća agencija u Primorsko-goranskoj županiji te vodeća u Hrvatskoj. Agencija trenutno posluje na sljedećim lokacijama: sjedište u Rijeci, F. la Guardia.6, poslovnica u sklopu Tower centra Rijeka, J.P.Kamova 81a (4.kat), poslovnica u Opatiji, Maršala Tita 97, poslovnica u Labinu, Ulica Slobode 3; poslovnica u Umagu, Joakima Rakovca 4 , poslovnica u Puli, Anticova 5 te u Zagrebu, Ulica grada Vukovara 284 (Almeria zgrada D).

Naši timovi stoje Vam na raspolaganju na svim lokacijama!

Tel./fax:
+385 51 341 080
+385 51 341 081
+385 51 333 407

Datos del anuncio

Común

Título:	Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom
Propiedad para:	Venta
Pies cuadrados:	70 m ²
Número de pisos:	2
Dormitorios:	3
Baños:	1
Precio:	176,000.00 €
Publicado:	15.04.2024

Ubicación

País:	Croatia
Provincia / Región /	Primorsko-goranska županija
Provincia:	
Ciudad:	Viškovo
Área urbana:	Marinići
Poštanski broj:	51216

Permisos

Permiso de construcción:	sí
Certificado de propiedad:	sí

Información adicional

Eficiencia energética:	En preparación
------------------------	----------------

Estacionamiento

Número de plazas de aparcamiento:	1
-----------------------------------	---

Descripción

Información adicional:	Prodaje se super stan u visokom potkrovlju na 2. katu u stambenoj zgradi sa 6 stanova na Marinićima. Sastoji se od prostranog dnevnog boravka, dvije udobne spavaće sobe, kuhinje s blagovaonicom, hodnika i velikog balkona. Dodatna
------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

prednost ovog stana je galerija od dodatnih 15ak kvadrata s kojom stan ima 85 m2 u naravi, podijeljena u 2 prostorije, koje pružaju dodatni prostor za vaše potrebe, a čija kvadratura ne ulazi u kvadraturu u vlasničkom listu. Grijanje je osigurano na struju putem klima uređaja i radijatora, te peći, pružajući vam udobnost i kontrolu temperature prema vašim potrebama. Također, u zgradi je dostupna i plinska instalacija, koju trenutni vlasnici nisu koristili, ali koja predstavlja dodatnu opciju za buduće stanare. Kuhinja je potpuno nova, opremljena svim potrebnim aparatima i namještajem koji ostaje u stanu. Veliki natkriveni balkon s prekrasnim pogledom na more i okolinu, savršen za opuštanje ili druženje s prijateljima i obitelji. Uz stan dolazi velika drvarnica sa prozorom i strujom u suterenu, idealna za pohranu vaših osobnih stvari ili kao alatnica. Stan uključuje i 1 vanjsko parkirno mjesto u vlasništvu. Za sve dodatne informacije i/ili razgled nekretnine kontaktirajte agente: BLANKA FRAJMAN +385989491535 MARTA MIKULIČIĆ +38598755888 ID KOD AGENCIJE: ID11922

Información de contacto adicional

Número de referencia 570332
interno:
Agency ref id: ID11922