

Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more, Opatija - Okolica, Casa



Información del vendedor

Nombre: Sendi Vinski
Nombre: Sendi
Apellido: Vinski
Nombre de la empresa: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
E-mail adicional: vinskisendi@gmail.com
Sitio Web: <https://www.sendi-realestate.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código postal: 51000
Dirección: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Sobre nosotros: Sendi Real Estate je agencija za nekretnine koja se bavi prodajom kuća, stanova i poslovnih prostora. To znači da uz našu pomoć možete bez rizika i neugodnih iznenađenja prodati svoju nekretninu. Ili kupiti nekretninu koja Vam je zapela za oko.
Reg No.: 135/2020

Datos del anuncio

Común

Título: Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more
Propiedad para: Venta
Tipo de vivienda: pareada
Pies cuadrados: 272 m²
Tamaño del lote: 1382 m²
Número de pisos: 2
Dormitorios: 10
Baños: 8
Precio: 1,100,000.00 €
Publicado: 31.07.2024

Condición

Nueva construcción: sí
Última reforma: 2022

Ubicación

País: Croatia
Provincia / Región /
Provincia: Primorsko-goranska županija
Ciudad: Opatija - Okolica
Área urbana: Poljane
Poštanski broj: 51410

Permisos

Permiso de construcción: sí
Certificado de propiedad: sí

Información adicional

Eficiencia energética: En preparación



Estacionamiento

Número de plazas de
aparcamiento: 5

Descripción

Información adicional: Opatija-Poljane, posredujemo u prodaji dvije izuzetno lijepe kuće smještene nadomak Opatije. Kuće imaju predivan otvoreni pogled na cijeli Kvarnerski zaljev, pružajući potpunu privatnost. Svaka kuća ima 136m² stambene površine raspoređene na prizemlje i prvi kat. U prizemlju svake kuće nalazi se prostrani dnevni boravak povezan s kuhinjom, spavaća soba prilagođena osobama s invaliditetom s vlastitom kupaonicom, sauna, tuš, vešeraj te izlaz na terasu. Na prvom katu nalaze se još tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom opremljenom keramikom i podnim grijanjem na struju. Sve sobe, kako dnevne tako i spavaće, opremljene su inverter klima uređajima. Vanjski prostor obuhvaća bazen od 62 m², terasu od 23 m² i okućnicu s parkingom koji je predviđen i za električno punjenje automobila. Kuće se nalaze na samo 10-ak minuta vožnje do mora, plaža i ACI marine u Ičićima. Obje kuće su izgrađene do visoke faze, s vanjskom stolarijom, fasadom, krovom te postavljenim pločicama u kupaonicama. Ostale prostorije su pripremljene za postavljanje podnih obloga. Trenutno stanje nekretnine može se vidjeti na priloženim slikama. Također, postoji mogućnost

dogovora oko kupnje jedne kuće. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju prilikom realizacije kupnje. ID KOD AGENCIJE: 1811

Información de contacto adicional

Número de referencia 629676
interno:
Agency ref id: 1811
Teléfono de contacto: 098 443 289