

Opatija, penthouse, Opatija, Apartamento



Información del vendedor

Nombre:	Sendi Vinski
Nombre:	Sendi
Apellido:	Vinski
Nombre de la empresa:	Sendi Real Estate
Service Type:	Selling and renting
E-mail adicional:	vinskisendi@gmail.com
Sitio Web:	https://www.sendi-realestate.com
País:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Código postal:	51000
Dirección:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Sobre nosotros:	Sendi Real Estate je agencija za nekretnine koja se bavi prodajom kuća, stanova i poslovnih prostora. To znači da uz našu pomoć možete bez rizika i neugodnih iznenađenja prodati svoju nekretninu. Ili kupiti nekretninu koja Vam je zapela za oko.
Reg No.:	135/2020

Datos del anuncio

Común

Título:	Opatija, penthouse
Propiedad para:	Venta
Pies cuadrados:	222 m ²
Piso:	2
Número de pisos:	2
Dormitorios:	4
Baños:	3
Precio:	1,540,000.00 €
Publicado:	31.07.2024

Ubicación

País: Croatia
Provincia / Región /
Provincia: Primorsko-goranska županija
Ciudad: Opatija
Área urbana: Opatija
Poštanski broj: 51410

Información adicional

Eficiencia energética: En preparación

Estacionamiento

Número de plazas de
aparcamiento: 1
Plaza de aparcamiento
cubierto: sí

Descripción

Información adicional: Prodaje se predivni apartman - etaža koji se nalazi na drugom katu obiteljske kuće. Čine ga tri spavaće sobe, dnevna soba, tri kupaonice s tuš kabinama, kuhinja, teretana, ostava te terasa sa hidromasažnom kadom. Etaža ima veličanstven pogled na more! Apartman je opremljen klima uređajima, namješten je sa svim potrebnim aparatima, a parking je osiguran. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 1393

Información de contacto adicional

Número de referencia
interno: 629920
Agency ref id: 1393
Teléfono de contacto: 098 443 289