

Pećine, 3S+DB, 87 m2, Rijeka, Apartamento



Información del vendedor

Nombre:	Sendi Vinski
Nombre:	Sendi
Apellido:	Vinski
Nombre de la empresa:	Sendi Real Estate
Service Type:	Selling and renting
E-mail adicional:	vinskisendi@gmail.com
Sitio Web:	https://www.sendi-realestate.com
País:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Código postal:	51000
Dirección:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Sobre nosotros:	Sendi Real Estate je agencija za nekretnine koja se bavi prodajom kuća, stanova i poslovnih prostora. To znači da uz našu pomoć možete bez rizika i neugodnih iznenađenja prodati svoju nekretninu. Ili kupiti nekretninu koja Vam je zapela za oko.
Reg No.:	135/2020

Datos del anuncio

Común

Título:	Pećine, 3S+DB, 87 m2
Propiedad para:	Venta
Pies cuadrados:	87 m ²
Piso:	2
Número de pisos:	11
Dormitorios:	4
Baños:	1
Precio:	234,000.00 €
Publicado:	27.08.2024

Ubicación

País: Croatia
Provincia / Región /
Provincia: Primorsko-goranska županija
Ciudad: Rijeka
Área urbana: Pećine
Poštanski broj: 51000

Permisos

Certificado de propiedad: sí

Información adicional

Ascensor: sí
Eficiencia energética: En preparación

Descripción

Información adicional: Pećine, na odličnoj i uvijek traženoj lokaciji, u blizini centra grada, prodaje se 3S+DB stan površine 87 m², smještenog na drugom katu uredne i održavane višestambene zgrade. Sastoji se od hodnika, tri spavaće sobe, dnevnog boravka, kuhinje s blagovaonicom, balkonom, kupaonice i zasebnog WC-a. Svi sadržaji potrebni za kvalitetni svakodnevni život, kao i lijepa plaža nalaze se samo nekoliko koraka od nekretnine. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2116

Información de contacto adicional

Número de referencia interno: 634817
Agency ref id: 2116
Teléfono de contacto: 098 443 289