

Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Apartamento



Información del vendedor

Nombre: Sendi Vinski
Nombre: Sendi
Apellido: Vinski
Nombre de la empresa: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
E-mail adicional: vinskisendi@gmail.com
Sitio Web: <https://www.sendi-realestate.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código postal: 51000
Dirección: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Sobre nosotros: Sendi Real Estate je agencija za nekretnine koja se bavi prodajom kuća, stanova i poslovnih prostora. To znači da uz našu pomoć možete bez rizika i neugodnih iznenađenja prodati svoju nekretninu. Ili kupiti nekretninu koja Vam je zapela za oko.
Reg No.: 135/2020

Datos del anuncio

Común

Título: Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Propiedad para: Venta
Pies cuadrados: 261 m²
Piso: 3
Número de pisos: 3
Dormitorios: 4
Baños: 3
Precio: 1,696,000.00 €
Publicado: 28.09.2024

Condición

Nueva construcción: sí
Desarrollado: 2024

Ubicación

País: Croatia
Provincia / Región /
Provincia: Primorsko-goranska županija
Ciudad: Opatija
Área urbana: Opatija
Poštanski broj: 51410

Permisos

Permiso de construcción: sí



Información adicional

Ascensor: sí
Eficiencia energética: En preparación

Estacionamiento

Garaje: sí
Número de plazas de
aparcamiento: 3

Descripción

Información adicional: Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta

za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 179 m² unutarnjeg prostora, 89 m² natkrivenih terasa, 5.76m² dvije ostave te 38 m² tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

Información de contacto adicional

Número de referencia interno: 646588
Agency ref id: 2123
Teléfono de contacto: 0953311000