

## Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Appartement



### Info vendeur

Nom: Sendi Vinski  
Prénom: Sendi  
Nom: Vinski  
Nom de l'entreprise: Sendi Real Estate  
Service Type: Selling and renting  
Email supplémentaire: vinskisendi@gmail.com  
Website: <https://www.sendi-realestate.com>  
Pays: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Code postal: 51000  
Adresse: Šetalište 13. divizije 21  
Mobile: +385 98 443 289  
Phone: +385 98 443 289  
À propos de nous: SENDI REAL ESTATE d.o.o.  
51000 Rijeka  
Reg No.: 135/2020

### Détails des annonces

#### Commun

Titre: Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more  
Property for: Vendita  
Square feet: 261 m<sup>2</sup>  
Étage: 3  
Number of Floors: 3  
Bedrooms: 4  
Bathrooms: 3  
Prix: 1,696,000.00 €  
Publié: 28.09.2024

#### État

Nouvelle construction: oui  
Built: 2024

#### Localisation

Pays: Croatia  
Etat / Région / Province: Primorsko-goranska županija

Ville: Opatija  
City area: Opatija  
Poštanski broj: 51410

## Permis

Permis de construire: oui



## Informations complémentaires

Ascenseur: oui  
Consommation d'énergie: En préparation

## Parking

Garage: oui  
Nombre de places de parking: 3

## Description

Information supplémentaire:

Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m<sup>2</sup>, od čega je 179 m<sup>2</sup> unutarnjeg prostora, 89 m<sup>2</sup> natkrivenih terasa, 5.76m<sup>2</sup> dvije ostave te 38 m<sup>2</sup> tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis

Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

## Informations de contact supplémentaire

Numéro de référence interne: 646588  
Agency ref id: 2123