

Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Appartement



Info vendeur

Nom: Sendi Vinski
Prénom: Sendi
Nom: Vinski
Nom de l'entreprise: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Email supplémentaire: vinskisendi@gmail.com
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Pays: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Code postal: 51000
Adresse: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
À propos de nous: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Détails des annonces

Commun

Titre: Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Property for: Vendita
Square feet: 261 m²
Étage: 3
Number of Floors: 3
Bedrooms: 4
Bathrooms: 3
Prix: 1,696,000.00 €
Publié: 28.09.2024

État

Nouvelle construction: oui
Built: 2024

Localisation

Pays: Croatia

Etat / Région / Province: Primorsko-goranska županija

Ville: Opatija

City area: Opatija

Poštanski broj: 51410

Permis

Permis de construire: oui



Informations complémentaires

Ascenseur: oui

Consommation d'énergie: En préparation

Parking

Garage: oui

Nombre de places de parking: 3

Description

Information

supplémentaire:

Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 179 m² unutarnjeg prostora, 89 m² natkrivenih terasa, 5.76m² dvije ostave te 38 m² tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u

prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

Informations de contact supplémentaire

Numéro de référence interne: 646588
Agency ref id: 2123
Numéro du contact: 0953311000