

HVAR, JELSA, APARTMAN - S6-A, Jelsa, Appartement



Info vendeur

Nom: Dogma Nekretnine
Prénom: Dogma
Nom: Nekretnine
Nom de l'entreprise: Dogma nekretnine d.o.o.
Service Type: Selling and renting
Website: <https://dogma-nekretnine.com>
Pays: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Code postal: 51000
Adresse: F.LA GUARDIA 6
Phone: +385 51 341 080
Fax: +385 51 341 081
À propos de nous: DOGMA nekretnine d.o.o. iskusna je i licencirana agencija specijalizirana u prometu nekretnina. U ovome poslu prisutni smo više od 20 godina - od male agencije s tek dvoje zaposlenih dugogodišnjim radom i trudom izrasli smo u trgovačko društvo s preko 80 zaposlenika. U tom razdoblju, svojim radom i odnosom prema klijentima i poslu, postali smo vodeća agencija u Primorsko-goranskoj županiji te vodeća u Hrvatskoj. Agencija trenutno posluje na sljedećim lokacijama: sjedište u Rijeci, F. la Guardia.6, poslovnica u sklopu Tower centra Rijeka, J.P.Kamova 81a (4.kat), poslovnica u Opatiji, Maršala Tita 97, poslovnica u Labinu, Ulica Slobode 3; poslovnica u Umagu, Joakima Rakovca 4 , poslovnica u Puli, Anticova 5 te u Zagrebu, Ulica grada Vukovara 284 (Almeria zgrada D).

Naši timovi stoje Vam na
raspolaganju na svim
lokacijama!

Tel./fax:
+385 51 341 080
+385 51 341 081
+385 51 333 407

Détails des annonces

Commun

Titre:	HVAR, JELSA, APARTMAN - S6-A
Property for:	Vendita
Square feet:	61 m ²
Étage:	2
Bedrooms:	3
Bathrooms:	1
Région de Terrace:	12 m ²
Prix:	330,000.00 €
Publié:	29.10.2024

État

Nouvelle construction:	oui
Built:	2024.

Localisation

Pays:	Croatia
Etat / Région / Province:	Splitsko-dalmatinska županija
Ville:	Jelsa
City area:	Jelsa
Poštanski broj:	21465



Permis

Certificat de propriété:	oui
--------------------------	-----

Informations complémentaires

Consommation d'énergie: En préparation

Parking

Nombre de places de
parking: 1

Description

**Information
supplémentaire:**

U Jelsi na Hvaru, na površini zemljišta od 7.000 m² gradi se naselje s 12 luksuznih urbanih vila za pojedinačnu prodaju i 2 objekta s 12 apartmana. Naselje je udaljeno 250 m od mora i centra mjesta. Objekt A sa 6 apartmana će se graditi na površini zemljišta od 718,07 m². U izgradnji objekta se koriste vrhunski materijali i primjenjuju visoki standardi gradnje. Objekt će se graditi u tri etaže (prizemlje, 1. kat i 2. kat) s ravnim nepropusnim krovom a zidna izolacija je od 10 cm kamene vune s keramičkom fasadom. Apartman 6 neto zatvorene površine 60,80 m² nalazi se na 2. etaži objekta, a sastoji se od dnevnog boravka, kuhinje, dvije spaqvaće sobe, kupaonice, toaleta, praonice i terase od 12 m². U unutrašnjosti će se koristiti podne obloge 1. klase s podnim grijanjem u kupaonicama, a soba i dnevni prostor će imati inverter pametni klima uređaj. Posebna pažnja će se posvetiti pažljivom hortikulturnom uređenju okoliša. Predviđeni završetak gradnje i primopredaja je 09/2024 pa se kupcu pruža mogućnost da po individualnim dizajnerskim rješenjima osmisli detalje u opremanju unutrašnjosti apartmana uz tehničku podršku investitora. Za sva dodatna pitanja stojimo na raspolaganju. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295 ivana.grcic@dogma-nekretnine.com MARIN POLJAK +385 97 615-1730 marin.poljak@dogma-nekretnine.com ID KOD AGENCIJE: ST2251

Informations de contact supplémentaire

Numéro de référence 670107

interne:

Agency ref id: ST2251