

## MARINIĆI 3s+db stan u kvalitetnoj novogradnji, Viškovo, Διαμέρισμα



### Πληροφορίες Πωλητή

Όνομα:	Agencija Dux nekretnine
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο:	info@dux-nekretnine.hr
Όνομα:	Agencija
Επώνυμο:	Dux nekretnine
Όνομα Εταιρίας:	DUX NEKRETNINE d.o.o.
Service Type:	Selling and renting
Χώρα:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Ταχυδρομικός Κώδικας:	51000
Διεύθυνση:	Tizianova 8
Mobile:	385 91 480 8808
Phone:	385 51 518 174
Σχετικά με εμάς:	Dux nekretnine agency operates with the aim of raising the quality of real estate brokerage to a higher level of professionalism and mutual satisfaction of the parties with which it cooperates. How do we do that? We approach each client humanely and professionally in order to facilitate one of the biggest and most important decisions in life - buying real estate. Our offer includes a wide range of high quality and very attractive properties in the Kvarner, Istria, islands and wider surroundings in order to satisfy the refined tastes of our longtime customers. The buying and selling process takes place at the highest level of quality with our reliability and commitment to each individual client. Our job is not done until we see a smile on the

faces of clients. And even then  
because we like to stay in touch  
even after the contract is signed  
- because our mission is more  
than just a job.

## Στοιχεία καταχώρησης

### Κοινά

Τίτλος:	MARINIĆI 3s+db stan u kvalitetnoj novogradnji
Ιδιοκτησία για:	Πώληση
Τετραγωνικά Πόδια:	105 m <sup>2</sup>
Αριθμός Ορόφων:	2
Υπνοδωμάτια:	4
Μπάνια:	2
Τιμή:	270,000.00 €
Δημοσιεύτηκε:	06.06.2024

### Κατάσταση

Νεόκτιστα:	όχι
Χτίστηκε:	2022

### Τοποθεσία

Χώρα:	Croatia
Κράτος / Περιοχή /	Primorsko-goranska županija
Επαρχία:	
Πόλη:	Viškovo
Περιοχή Πόλη:	Marinići
Poštanski broj:	51216

### Άδειες

Οικοδομική άδεια:	όχι
-------------------	-----



### Πρόσθετες πληροφορίες

Ενεργειακής απόδοσης: A

### Θέρμανση

Κεντρική θέρμανση:	όχι
--------------------	-----

### Στάθμευση

Αριθμός χώρων  
στάθμευσης: 1

## Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: MARINIĆI - 3s+db od 105m2 u visokokvalitetnoj novogradnji od samo šest stanova. Prodajemo ovaj odličan stan S2 u prizemlju stambene zgrade jugozapadne orijentacije koji se sastoji od ulaznog hodnika, kuhinje s blagovaonicom i dnevnog djela, balkona, tri spavaće sobe i dva kupatila. U zgradu su uloženi vrhunski materijali i oprema. Stan je opremljen podnim grijanjem s dizalicom topline najnovije tehnologije renomiranog proizvođača Panasonic, aluminijska troslojna stolarija ALU-K monoblok s griljama u boji, vrhunska protuprovalna Inotherm Urmet vrata, video parlafon u boji te alarmni sustav. Stan je u završnoj fazi uređenja i prodaje se u fazi ključ u ruke. Stanu također pripada spremište veličine 10m2 kao i parkirno mjesto. Poštovani klijenti, agencijska provizija naplaćuje se u skladu s Općim uvjetima poslovanja  
[www.dux-nekretnine.hr/opci-uvjeti-poslovanja](http://www.dux-nekretnine.hr/opci-uvjeti-poslovanja) ID KOD AGENCIJE: 19154

## Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός  
αναφοράς: 575802  
Agency ref id: 19154