

Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more, Opatija - Okolica, Σπίτι



Πληροφορίες Πωλητή

| | |
|---------------|---|
| Όνομα: | Sendi Vinski |
| Όνομα: | Sendi |
| Επώνυμο: | Vinski |
| Όνομα | Sendi Real Estate |
| Εταιρίας: | |
| Service Type: | Selling and renting |
| Πρόσθετο | vinskisendi@gmail.com |
| Ηλεκτρονικό | |
| Ταχυδρομείο: | |
| Ιστοχώρος: | https://www.sendi-realestate.com |
| Χώρα: | Croatia |
| Region: | Primorsko-goranska županija |
| City: | Rijeka |
| Ταχυδρομικός | 51000 |
| Κώδικας: | |
| Διεύθυνση: | Šetalište 13. divizije 21 |
| Mobile: | +385 98 443 289 |
| Phone: | +385 98 443 289 |
| Σχετικά με | SENDI REAL ESTATE d.o.o. |
| εμάς: | Šetalište 13. divizije 21 |
| | 51000 Rijeka |
| Reg No.: | 135/2020 |

Στοιχεία καταχώρησης

Κοινά

| | |
|--------------------|--|
| Τίτλος: | Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more |
| Ιδιοκτησία για: | Πώληση |
| Τύπος Σπίτι: | ημι-ανεξάρτητο |
| Τετραγωνικά Πόδια: | 272 m ² |
| Μέγεθος Πάρκινγκ: | 1382 m ² |
| Αριθμός Ορόφων: | 2 |
| Υπνοδωμάτια: | 10 |
| Μπάνια: | 8 |
| Τιμή: | 1,100,000.00 € |
| Δημοσιεύτηκε: | 31.07.2024 |

Κατάσταση

| | |
|-----------------------|------|
| Νεόκτιστα: | όχι |
| Τελευταία ανακαίνιση: | 2022 |

Τοποθεσία

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Χώρα: | Croatia |
| Κράτος / Περιοχή / | Primorsko-goranska županija |
| Επαρχία: | |
| Πόλη: | Opatija - Okolica |
| Περιοχή Πόλη: | Poljane |
| Poštanski broj: | 51410 |

Άδειες

| | |
|-------------------|-----|
| Οικοδομική άδεια: | όχι |
| πιστοποιητικό | όχι |
| ιδιοκτησίας: | |



Πρόσθετες πληροφορίες

Ενεργειακής απόδοσης: Στο πλαίσιο της προετοιμασίας

Στάθμευση

Αριθμός χώρων
στάθμευσης: 5

Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: Opatija-Poljane, posredujemo u prodaji dvije izuzetno lijepe kuće smještene nadomak Opatije. Kuće imaju predivan otvoreni pogled na cijeli Kvarnerski zaljev, pružajući potpunu privatnost. Svaka kuća ima 136m² stambene površine raspoređene na prizemlje i prvi kat. U prizemlju svake kuće nalazi se prostrani dnevni boravak povezan s kuhinjom, spavaća soba prilagođena osobama s invaliditetom s vlastitom kupaonicom, sauna, tuš, večeraj te izlaz na terasu. Na prvom katu nalaze se još tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom opremljenom keramikom i podnim grijanjem na struju. Sve sobe, kako dnevne tako i spavaće, opremljene su inverter klima uređajima. Vanjski prostor obuhvaća bazen od 62 m², terasu od 23 m² i okućnicu s parkingom koji je predviđen i za električno punjenje automobila. Kuće se nalaze na samo 10-ak minuta vožnje do mora, plaža i ACI marine u Ičićima. Obje kuće su izgrađene do visoke faze, s vanjskom stolarijom, fasadom, krovom te postavljenim pločicama u kupaonicama. Ostale prostorije su pripremljene za postavljanje podnih obloga. Trenutno stanje nekretnine može se vidjeti na priloženim slikama. Također, postoji mogućnost dogovora oko kupnje jedne kuće. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju prilikom realizacije kupnje. ID KOD AGENCIJE: 1811

Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός 629676

αναφοράς:

Agency ref id: 1811