

Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more, Opatija - Okolica, Σπίτι



Πληροφορίες Πωλητή

Όνομα:	Sendi Vinski
Όνομα:	Sendi
Επώνυμο:	Vinski
Όνομα	Sendi Real Estate
Εταιρίας:	
Service Type:	Selling and renting
Πρόσθετο	vinskisendi@gmail.com
Ηλεκτρονικό	
Ταχυδρομείο:	
Ιστοχώρος:	https://www.sendi-realestate.com
Χώρα:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Ταχυδρομικός	51000
Κώδικας:	
Διεύθυνση:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Σχετικά με	SENDI REAL ESTATE d.o.o.
εμάς:	Šetalište 13. divizije 21
	51000 Rijeka
Reg No.:	135/2020

Στοιχεία καταχώρησης

Κοινά

Τίτλος:	Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more
Ιδιοκτησία για:	Πώληση
Τύπος Σπίτι:	ημι-ανεξάρτητο
Τετραγωνικά Πόδια:	272 m ²
Μέγεθος Πάρκινγκ:	1382 m ²
Αριθμός Ορόφων:	2
Υπνοδωμάτια:	10
Μπάνια:	8
Τιμή:	1,100,000.00 €
Δημοσιεύτηκε:	31.07.2024

Κατάσταση

Νεόκτιστα:	όχι
Τελευταία ανακαίνιση:	2022

Τοποθεσία

Χώρα:	Croatia
Κράτος / Περιοχή /	Primorsko-goranska županija
Επαρχία:	
Πόλη:	Opatija - Okolica
Περιοχή Πόλη:	Poljane
Poštanski broj:	51410

Άδειες

Οικοδομική άδεια:	όχι
πιστοποιητικό	όχι
ιδιοκτησίας:	

Πρόσθετες πληροφορίες

Ενεργειακής απόδοσης: Στο πλαίσιο της προετοιμασίας



Στάθμευση

Αριθμός χώρων	5
στάθμευσης:	

Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: Opatija-Poljane, posredujemo u prodaji dvije izuzetno lijepe kuće smještene nadomak Opatije. Kuće imaju predivan otvoreni pogled na cijeli Kvarnerski zaljev, pružajući potpunu privatnost. Svaka kuća ima 136m² stambene površine raspoređene na prizemlje i prvi kat. U prizemlju svake kuće nalazi se prostrani dnevni boravak povezan s kuhinjom, spavaća soba prilagođena osobama s invaliditetom s vlastitom kupaonicom, sauna, tuš, vešeraj te izlaz na terasu. Na prvom katu nalaze se još tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom opremljenom keramikom i podnim grijanjem na struju. Sve sobe, kako dnevne tako i spavaće, opremljene su inverter klima uređajima. Vanjski prostor obuhvaća bazen od 62 m², terasu od 23 m² i okućnicu s parkingom koji je predviđen i za električno punjenje automobila. Kuće se nalaze na samo 10-ak minuta vožnje do mora, plaža i ACI marine u Ičićima. Obje kuće su izgrađene do visoke faze, s vanjskom stolarijom, fasadom, krovom te postavljenim pločicama u kupaonicama. Ostale prostorije su pripremljene za postavljanje podnih obloga. Trenutno stanje nekretnine može se vidjeti na priloženim slikama. Također, postoji mogućnost dogovora oko kupnje jedne kuće. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju prilikom realizacije kupnje. ID KOD AGENCIJE: 1811

Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός 629676

αναφοράς:

Agency ref id: 1811

ΤΗΛΕΦΩΝΟ 098 443 289

ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ: