

## Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Διαμέρισμα



### Πληροφορίες Πωλητή

Όνομα:	Sendi Vinski
Όνομα:	Sendi
Επώνυμο:	Vinski
Όνομα	Sendi Real Estate
Εταιρίας:	
Service Type:	Selling and renting
Πρόσθετο	vinskisendi@gmail.com
Ηλεκτρονικό	
Ταχυδρομείο:	
Ιστοχώρος:	<a href="https://www.sendi-realestate.com">https://www.sendi-realestate.com</a>
Χώρα:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Ταχυδρομικός	51000
Κώδικας:	
Διεύθυνση:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Σχετικά με	SENDI REAL ESTATE d.o.o.
εμάς:	Šetalište 13. divizije 21
	51000 Rijeka
Reg No.:	135/2020

### Στοιχεία καταχώρησης

#### Κοινά

Τίτλος:	Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Ιδιοκτησία για:	Πώληση
Τετραγωνικά Πόδια:	261 m <sup>2</sup>
Όροφος:	3
Αριθμός Ορόφων:	3
Υποδωμάτια:	4
Μπάνια:	3
Τιμή:	1,696,000.00 €
Δημοσιεύτηκε:	28.09.2024

#### Κατάσταση

Νεόκτιστα:	όχι
Χτίστηκε:	2024

#### Τοποθεσία

Χώρα:	Croatia
Κράτος / Περιοχή /	Primorsko-goranska županija
Επαρχία:	
Πόλη:	Opatija
Περιοχή Πόλη:	Opatija
Poštanski broj:	51410

## Άδειες

Οικοδομική άδεια: όχι



## Πρόσθετες πληροφορίες

Ανελκυστήρας: όχι  
Ενεργειακής απόδοσης: Στο πλαίσιο της προετοιμασίας

## Στάθμευση

Γκαράζ: όχι  
Αριθμός χώρων  
στάθμευσης: 3

## Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijeantiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m<sup>2</sup>, od čega je 179 m<sup>2</sup>

unutarnjeg prostora, 89 m<sup>2</sup> natkrivenih terasa, 5.76m<sup>2</sup> dvije ostave te 38 m<sup>2</sup> tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

## Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός 646588

αναφοράς:

Agency ref id: 2123