

Prostrani stan s panoramskim pogledom na more, Opatica, Διαμέρισμα



Πληροφορίες Πωλητή

Όνομα:	Sendi Vinski
Όνομα:	Sendi
Επώνυμο:	Vinski
Όνομα	Sendi Real Estate
Εταιρίας:	
Service Type:	Selling and renting
Πρόσθετο	vinskisendi@gmail.com
Ηλεκτρονικό	
Ταχυδρομείο:	
Ιστοχώρος:	https://www.sendi-realestate.com
Χώρα:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Ταχυδρομικός	51000
Κώδικας:	
Διεύθυνση:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Σχετικά με	SENDI REAL ESTATE d.o.o.
εμάς:	Šetalište 13. divizije 21
	51000 Rijeka
Reg No.:	135/2020

Στοιχεία καταχώρησης

Κοινά

Τίτλος:	Prostrani stan s panoramskim pogledom na more
Ιδιοκτησία για:	Πώληση
Τετραγωνικά Πόδια:	261 m ²
Όροφος:	2
Αριθμός Ορόφων:	3
Υποδωμάτια:	5
Μπάνια:	4
Τιμή:	1,699,000.00 €
Δημοσιεύτηκε:	01.10.2024

Κατάσταση

Χτίστηκε:	2024
-----------	------

Τοποθεσία

Χώρα:	Croatia
-------	---------

Κράτος / Περιοχή /
Επαρχία: Primorsko-goranska županija
Πόλη: Opatija
Περιοχή Πόλη: Opatija
Poštanski broj: 51410

Άδειες

πιστοποιητικό
ιδιοκτησίας: όχι



Πρόσθετες πληροφορίες

Ενεργειακής απόδοσης: Στο πλαίσιο της προετοιμασίας

Στάθμευση

Γκαράζ: όχι
Αριθμός χώρων
στάθμευσης: 3

Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: Ovaj luksuzni stan smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj stan predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na drugom katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Stan ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost, no zbog pažljivo isplaniranog rasporeda i dva zasebna ulaza, nekretnina se može podijeliti u dvije odvojene stambene jedinice, nudeći različite mogućnosti korištenja. Unutrašnjost se sastoji od četiri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te dvije dodatne kupaonice za goste. Dvije dnevne sobe s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Prostrani dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Stan ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave, dva parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 197 m² unutarnjeg prostora, 64 m² natkrivenih

terasa, dva garažna parkirna mjesta te 25 m² te jedno vanjsko parkirng mjesto.
Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina,
razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju.
Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID
KOD AGENCIJE: 2125

Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός 647105

αναφοράς:

Agency ref id: 2125