

## Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom, Viškovo, Διαμέρισμα



### Πληροφορίες Πωλητή

Όνομα:	Dogma Nekretnine
Όνομα:	Dogma
Επώνυμο:	Nekretnine
Όνομα	Dogma nekretnine d.o.o.
Εταιρία:	
Service Type:	Selling and renting
Ιστοχώρος:	<a href="https://dogma-nekretnine.com">https://dogma-nekretnine.com</a>
Χώρα:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Ταχυδρομικός	51000
Κώδικας:	
Διεύθυνση:	F.LA GUARDIA 6
Phone:	+385 51 341 080
Fax:	+385 51 341 081
Σχετικά με εμάς:	DOGMA nekretnine d.o.o. iskusna je i licencirana agencija specijalizirana u prometu nekretnina. U ovome poslu prisutni smo više od 20 godina - od male agencije s tek dvoje zaposlenih dugogodišnjim radom i trudom izrasli smo u trgovačko društvo s preko 80 zaposlenika. U tom razdoblju, svojim radom i odnosom prema klijentima i poslu, postali smo vodeća agencija u Primorsko-goranskoj županiji te vodeća u Hrvatskoj. Agencija trenutno posluje na sljedećim lokacijama: sjedište u Rijeci, F. la Guardia.6, poslovnica u sklopu Tower centra Rijeka, J.P.Kamova 81a (4.kat), poslovnica u Opatiji, Maršala Tita 97, poslovnica u Labinu, Ulica Slobode 3; poslovnica u Umagu, Joakima Rakovca 4 , poslovnica u Puli, Anticova 5 te u Zagrebu, Ulica grada Vukovara 284 (Almeria zgrada

D).

Naši timovi stoje Vam na raspolaganju na svim lokacijama!

Tel./fax:

+385 51 341 080

+385 51 341 081

+385 51 333 407

## Στοιχεία καταχώρησης

### Κοινά

Τίτλος:	Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom
Ιδιοκτησία για:	Πώληση
Τετραγωνικά Πόδια:	70 m <sup>2</sup>
Αριθμός Ορόφων:	2
Υπνοδωμάτια:	3
Μπάνια:	1
Τιμή:	176,000.00 €
Δημοσιεύτηκε:	29.10.2024

### Τοποθεσία

Χώρα:	Croatia
Κράτος / Περιοχή /	Primorsko-goranska županija
Επαρχία:	
Πόλη:	Viškovo
Περιοχή Πόλη:	Marinići
Poštanski broj:	51216

### Άδειες

Οικοδομική άδεια:	όχι
πιστοποιητικό	όχι
ιδιοκτησίας:	

### Πρόσθετες πληροφορίες

Ενεργειακής απόδοσης: Στο πλαίσιο της προετοιμασίας

### Στάθμευση

Αριθμός χώρων	1
στάθμευσης:	

### Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: Prodaje se super stan u visokom potkrovlju na 2. katu u stambenoj zgradi sa 6

stanova na Marinićima. Sastoji se od prostranog dnevnog boravka, dvije udobne spavaće sobe, kuhinje s blagovaonicom, hodnika i velikog balkona. Dodatna prednost ovog stana je galerija od dodatnih 15ak kvadrata s kojom stan ima 85 m2 u naravi, podijeljena u 2 prostorije, koje pružaju dodatni prostor za vaše potrebe, a čija kvadratura ne ulazi u kvadraturu u vlasničkom listu. Grijanje je osigurano na struju putem klima uređaja i radijatora, te peći, pružajući vam udobnost i kontrolu temperature prema vašim potrebama. Također, u zgradi je dostupna i plinska instalacija, koju trenutni vlasnici nisu koristili, ali koja predstavlja dodatnu opciju za buduće stanare. Kuhinja je potpuno nova, opremljena svim potrebnim aparatima i namještajem koji ostaje u stanu. Veliki natkriveni balkon s prekrasnim pogledom na more i okolinu, savršen za opuštanje ili druženje s prijateljima i obitelji. Uz stan dolazi velika drvarnica sa prozorom i strujom u suterenu, idealna za pohranu vaših osobnih stvari ili kao alatnica. Stan uključuje i 1 vanjsko parkirno mjesto u vlasništvu. Za sve dodatne informacije i/ili razgled nekretnine kontaktirajte agente: BLANKA FRAJMAN +385989491535 MARTA MIKULIČIĆ +38598755888 ID KOD AGENCIJE: ID11922

## Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός 670695

αναφοράς:

Agency ref id: ID11922