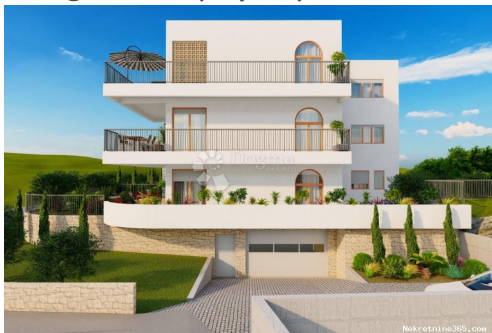


SLATINE – LUKSUZNA NOVOGRADNJA PENTHOUSE 2. KAT (A7).

Trogir, Διαμέρισμα



Πληροφορίες Πωλητή

| | |
|--------------------------|---|
| Όνομα: | Dogma Nekretnine |
| Όνομα: | Dogma |
| Επώνυμο: | Nekretnine |
| Όνομα Εταιρίας: | Dogma nekretnine d.o.o. |
| Service Type: | Selling and renting |
| Ιστοχώρος: | https://dogma-nekretnine.com |
| Χώρα: | Croatia |
| Region: | Primorsko-goranska županija |
| City: | Rijeka |
| Ταχυδρομικός Κώδικας: | 51000 |
| Διεύθυνση: | F.LA GUARDIA 6 |
| Phone: | +385 51 341 080 |
| Fax: | +385 51 341 081 |
| Σχετικά με εμάς: | DOGMA nekretnine d.o.o. iskusna je i licencirana agencija specijalizirana u prometu nekretnina. U ovome poslu prisutni smo više od 20 godina - od male agencije s tek dvoje zaposlenih dugogodišnjim radom i trudom izrasli smo u trgovačko društvo s preko 80 zaposlenika. U tom razdoblju, svojim radom i odnosom prema klijentima i poslu, postali smo vodeća agencija u Primorsko-goranskoj županiji te vodeća u Hrvatskoj. Agencija trenutno posluje na sljedećim lokacijama: sjedište u Rijeci, F. la Guardia.6, poslovnica u sklopu Tower centra Rijeka, J.P.Kamova 81a (4.kat), poslovnica u Opatiji, Maršala Tita 97, poslovnica u Labinu, Ulica Slobode 3; poslovnica u Umagu, Joakima Rakovca 4 , poslovnica u Puli, Anticova 5 te u Zagrebu, Ulica grada |

Vukovara 284 (Almeria zgrada
D).

Naši timovi stoje Vam na
raspolaganju na svim
lokacijama!

Tel./fax:

+385 51 341 080

+385 51 341 081

+385 51 333 407

Στοιχεία καταχώρησης

Κοινά

| | |
|--------------------|--|
| Τίτλος: | SLATINE – LUKSUZNA NOVOGRADNJA PENTHOUSE 2. KAT (A7) |
| Ιδιοκτησία για: | Πώληση |
| Τετραγωνικά Πόδια: | 117 m ² |
| Όροφος: | 2 |
| Αριθμός Ορόφων: | 2 |
| Υπνοδωμάτια: | 3 |
| Μπάνια: | 2 |
| Περιοχή μπαλκόνι: | 20 m ² |
| Τιμή: | 696,000.00 € |
| Δημοσιεύτηκε: | 29.10.2024 |

Κατάσταση

| | |
|------------|------|
| Νεόκτιστα: | όχι |
| Χτίστηκε: | 2025 |

Τοποθεσία

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| Χώρα: | Croatia |
| Κράτος / Περιοχή / | Splitsko-dalmatinska županija |
| Επαρχία: | |
| Πόλη: | Trogir |
| Περιοχή Πόλη: | Čiovo |
| Roštanski broj: | 21220 |



Άδειες

| | |
|-------------------------------|-----|
| πιστοποιητικό ιδιοκτησίας: | όχι |
|-------------------------------|-----|

Στάθμευση

| | |
|------------------------------|-----|
| Γκαράζ: | όχι |
| Αριθμός χώρων στάθμευσης: | 2 |

Κλειστή θέση
στάθμευσης: όχι

Περιγραφή

Πρόσθετες πληροφορίες: Posredujemo u prodaji luksuznog stana u novogradnji u Slatinama, otok Čiovo. Ovaj stan nalazi se u stambenoj zgradi, udaljen svega nekoliko koraka od mora i pješčanih plaža, u blizini svih bitnih sadržaja. U izgradnji ovih modernih stanova koji su smješteni u dvije stambene zgrade korišteni su najkvalitetniji materijali i oprema, pružajući beskompromisnu kvalitetu i dugotrajnost. Stanovi su dizajnirani s vrhunskim stilom i modernim izgledom. Svaki stan oduševljava prostranošću i pažljivo osmišljenim rasporedom, a otvoren prostor i obilje prirodne svjetlosti pružaju osjećaj svježine i udobnosti. Penthouse A7 ima ukupnu neto površinu od 130,39 m² te nudi prostrani i funkcionalni raspored. Smješten je na drugom katu stambene zgrade i orijentiran na sjeveroistok. Sastoji se od dvije udobne spavaće sobe sa pripadajućim garderobama, dvije moderno uređene kupaonice i odvojenog sanitarnog čvora. Dodatnu vrijednost daje i prostrana kuhinja s blagovaonicom i dnevnim boravkom koji izlazi na prekrasan balkon površine 20,69 m², idealan za opuštanje i uživanje u pogledu na okolni krajolik. U cijenu su uključena i dva parkirna mjesta u garaži. Osim toga, budući stanari imaju mogućnost uživanja u zajedničkom bazenu. Novogradnja koja predstavlja savršen spoj luksuza, kvalitete i udobnosti. Ne propustite priliku da postanete dio ovog ekskluzivnog i modernog stambenog kompleksa. Početak izgradnje predviđen je za kraj 2024. godine, a rok za završetak je 20 mjeseci od početka radova. ID KOD AGENCIJE: ST1008

Πρόσθετες πληροφορίες επαφής

Εσωτερικός αριθμός 674761

αναφοράς:

Agency ref id: ST1008