

Kantrida, stan S11, Rijeka, Appartamento



Info venditore

Nome: Sendi Vinski
Nome: Sendi
Cognome: Vinski
Nome della ditta: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
E-mail aggiuntiva: vinskisendi@gmail.com
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Paese: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
CAP: 51000
Indirizzo: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Riguardo a noi: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Dettagli annunci

Comune

Titolo: Kantrida, stan S11
Proprietà per: Sale
Square Feet: 151 m²
Pavimento: 1
Numero di piani: 4
Stanze da letto: 4
Bagni: 2
Prezzo: 1.00 €
Pubblicato: 31.07.2024

Stato

Nuova costruzione: si
Built: 2024

Collocazione

Nazione: Croatia
Stato / Regione / Primorsko-goranska županija

Provincia:
Città: Rijeka
Zona della città: Kantrida
Poštanski broj: 51000

Permessi

Permesso di costruzione: si
Certificato di proprietà: si

Additional information

Ascensore: si
Efficienza energetica: A+



Parcheggio

Box auto: si
Numero di posti auto: 2
Parcheggio coperto: si

Descrizione

Informazioni aggiuntive: **KANTRIDA RESIDENCE** - siamo orgogliosi di presentare un complesso residenziale di lusso in costruzione, situato in una posizione privilegiata e molto ambita a Rijeka, dove eleganza, comfort e una spettacolare vista sul mare si uniscono dal piano terra. Questo esclusivo complesso è composto da due piani di un garage sotterraneo collegato tramite ascensori alla zona residenziale, composta da 29 appartamenti distribuiti in tre ingressi separati, ciascuno dei quali conduce a due appartamenti su ogni piano. L'edificio si sviluppa su 5 piani fuori terra e due interrati. Ci sono tre lussuosi attici all'ultimo piano. Non appena entrerete nell'edificio, rimarrete affascinati dal design moderno e dai materiali accuratamente selezionati che forniscono una sensazione di eleganza e lusso. Ogni appartamento è orientato sud-nord, dal lato sud c'è un balcone, mentre gli appartamenti laterali sono orientati su tre lati, con terrazze aperte più grandi. Gli appartamenti sono dotati di impianto di riscaldamento e raffrescamento con pompe di calore Daikin, impianto a ventilconvettori, tutti dispongono di riscaldamento a pavimento, infissi in alluminio a tre strati con pareti in vetro larghe fino a 7,5 m. Sui pavimenti ci sono pavimenti in parquet di prima classe e i bagni sono dotati di ceramiche italiane di alta qualità. Primo piano, appartamento S11, superficie totale 123,76 mq. Si compone di ingresso (7,61 mq), cucina open space concept, sala da pranzo e soggiorno (40,32 mq) dal quale si accede ad un balcone di 15,36 mq con bellissima vista mare, tre camere da letto di cui una più grande (21,49 mq) con il proprio bagno (4,19 mq), due stanze più piccole (12,85 e 11,73 mq) e un bagno (4,44 mq). Questa superba nuova costruzione in una posizione lussuosa

rappresenta la perfetta combinazione di eleganza, comfort e una meravigliosa vista sul mare, creando un luogo ideale per chi cerca una qualità di vita superiore in un bellissimo ambiente. Il piano di trasloco dinamico pianificato è previsto per il 1 marzo 2025. anni. Gentili clienti, in conformità con la legge sull'intermediazione immobiliare, la visione dell'immobile è possibile solo con la firma del contratto di intermediazione. Secondo lo stesso, l'acquirente è tenuto a pagare la commissione d'agenzia in caso di acquisto. ID CODE: 2008

Ulteriori informazioni di contatto

Numero di riferimento 629554
interno:
Agency ref id: 2008
Telefono di contatto: 098 443 289