

Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Appartamento



Info venditore

Nome: Sendi Vinski
Nome: Sendi
Cognome: Vinski
Nome della ditta: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
E-mail aggiuntiva: vinskisendi@gmail.com
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Paese: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
CAP: 51000
Indirizzo: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Riguardo a noi: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Dettagli annunci

Comune

Titolo: Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Proprietà per: Sale
Square Feet: 261 m²
Pavimento: 3
Numero di piani: 3
Stanze da letto: 4
Bagni: 3
Prezzo: 1,696,000.00 €
Pubblicato: 28.09.2024

Stato

Nuova costruzione: si
Built: 2024

Collocazione

Nazione: Croatia

Stato / Regione /
Provincia: Primorsko-goranska županija
Città: Opatija
Zona della città: Opatija
Poštanski broj: 51410

Permessi

Permesso di costruzione: si



Additional information

Ascensore: si
Efficienza energetica: In preparazione

Parcheggio

Box auto: si
Numero di posti auto: 3

Descrizione

Informazioni aggiuntive: Questo attico di lusso si trova in una nuova costruzione con una splendida vista panoramica sul mare e sul centro città di Opatija. Situato nelle immediate vicinanze di caffè, ristoranti e boutique, questo attico rappresenta un simbolo di lusso e comfort, offrendo uno stile di vita premium. Si trova al terzo piano di un edificio moderno che offre una piscina esterna e un'ampia area solarium disponibile per tutti i residenti. L'attico ha accesso diretto all'ascensore dal garage sotterraneo e cinque terrazze coperte con vista ininterrotta sulla Riviera di Opatija. Questo spazio è progettato con un'enfasi sul comfort familiare. L'interno è composto da tre camere da letto, ciascuna con il proprio bagno, e un ulteriore wc per gli ospiti. Un ampio soggiorno open space con cucina e sala da pranzo si apre su ampie terrazze coperte, offrendo l'ambiente perfetto per godere della vista sul mare. Il grande soggiorno è caratterizzato da pareti di vetro dal pavimento al soffitto che permettono un'abbondanza di luce naturale, creando uno spazio luminoso e arioso. Il design e l'architettura consentono di godere quasi tutto l'anno degli spazi esterni, creando luoghi ideali per il relax e la socializzazione con amici e familiari. L'attico è dotato di riscaldamento a pavimento e sistema fan-coil con pompa di calore in tutte le stanze. Orientato verso il mare, l'appartamento è inondato di luce naturale e offre una vista magnifica, dotato di attrezzature di altissima qualità e tecnologie avanzate. La proprietà comprende due ripostigli, tre posti auto in garage e due posti auto esterni riservati. La superficie totale è di 261 m², di cui 179 m² di spazio interno, 89 m² di terrazze coperte, 5,76 m² sono due ripostigli e 38 m² sono tre posti auto in garage. Cari acquirenti, in conformità con

la Legge sulla mediazione immobiliare, le visite alla proprietà sono possibili solo con la firma di un Contratto di Mediazione. Secondo lo stesso, l'acquirente è tenuto a pagare la commissione dell'agenzia in caso di acquisto. ID CODE: 2123

Ulteriori informazioni di contatto

Numero di riferimento 646588
interno:
Agency ref id: 2123
Telefono di contatto: 0953311000