

Opatija, stan s pogledom na more, Opatija, Appartamento



Info venditore

Nome: Sendi Vinski
Nome: Sendi
Cognome: Vinski
Nome della ditta: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
E-mail aggiuntiva: vinskisendi@gmail.com
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Paese: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
CAP: 51000
Indirizzo: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Riguardo a noi: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Dettagli annunci

Comune

Titolo: Opatija, stan s pogledom na more
Proprietà per: Sale
Square Feet: 101 m²
Pavimento: 1
Numero di piani: 3
Stanze da letto: 3
Bagni: 2
Superficie del balcone: 19.48 m²
Prezzo: 691,300.00 €
Pubblicato: 03.10.2024

Stato

Nuova costruzione: si
Built: 2024

Collocazione

Nazione: Croatia

Stato / Regione /
Provincia: Primorsko-goranska županija
Città: Opatija
Zona della città: Opatija
Poštanski broj: 51410

Permessi

Permesso di costruzione: si
Certificato di proprietà: si

Additional information

Ascensore: si
Efficienza energetica: In preparazione



Parcheggio

Box auto: si
Numero di posti auto: 2

Descrizione

Informazioni aggiuntive: Questo lussuoso appartamento, situato al primo piano di una nuova costruzione, offre una vista spettacolare sul mare e sul centro storico di Opatija. Con un balcone e una piscina condivisa, la proprietà offre uno stile di vita di lusso, combinando perfettamente comfort ed eleganza. L'appartamento si trova vicino a una varietà di servizi come caffè, ristoranti e boutique, rendendolo una posizione ideale per chi cerca lusso e praticità nella vita quotidiana. L'interno comprende due camere da letto, ciascuna con il proprio bagno privato con doccia, un ulteriore bagno per gli ospiti, e un ampio soggiorno con cucina e zona pranzo. Questo spazio aperto è perfettamente collegato al grande balcone, ideale per godersi la vista panoramica sul mare. La caratteristica principale del soggiorno è il concetto aperto, con finestre dal pavimento al soffitto che permettono l'ingresso di molta luce naturale, rendendo lo spazio luminoso e arioso. La proprietà è dotata dei più moderni sistemi di riscaldamento e raffreddamento, compreso il riscaldamento a pavimento e un sistema fan-coil con pompa di calore in tutte le stanze. Orientata verso il mare, la proprietà è ideale per chi desidera godersi il sole e una vista magnifica. Include anche caratteristiche aggiuntive come una cantina nel seminterrato e due posti auto garantiti. La superficie totale costruita è di 101,29 m², di cui 81,45 m² sono spazi interni, 19,84 m² di balcone, e un posto auto in garage e un posto auto esterno per un totale di 23,75 m². Gentili clienti, in conformità alla Legge sulla mediazione immobiliare, la visita dell'immobile è possibile solo previa firma di un Contratto di Mediazione. Secondo questo, l'acquirente è obbligato a pagare la provvigione all'agenzia in caso di acquisto. ID CODE: 2159

Ulteriori informazioni di contatto

Numero di riferimento 649067

interno:

Agency ref id: 2159

Telefono di contatto: 0953311000