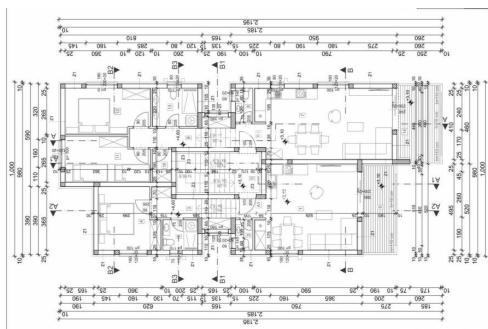


Seline - novogradnja 1.5 soban apartman pogled more! 189000€, Starigrad, Stan



Seller Info

Ime:	Maxxia Nekretnine
Ime:	Maxxia
Prezime:	Nekretnine
Naziv firme:	Maxxia d.o.o.
Tip usluga:	Prodaja i iznajmljivanje nekretnina
Website:	https://www.maxxia.hr
Država:	Hrvatska
Region:	Zadarska županija
Grad:	Zadar
Poštanski broj:	23000
Adresa:	J. Jurja Strossmayera 1A
Mobitel:	00385913399907
Telefon:	00385913399907
O nama:	Agencija MAXXIA Real Estate Nekretnine upisana je u Registar posrednika u prometu nekretnina, te u Imenik agenata u prometu nekretnina koji temeljem Zakona o posredovanju u prometu nekretnina (NN 107/07) vodi Hrvatska gospodarska komora (Croatian Chamber of Economy). Maxxia Real Estate nudi usluge za klijente: Osigurava odvjetničke usluge u suradnji sa ovlaštenim odvjetničkim uredom Usluge pravne pomoći Otvaranje OIB-a (za strane fizičke i pravne osobe) Prijava i registracija na komunalne mreže Održavanje nekretnina Usluge selidbe i transporta namještaja Osigurava usluge arhitekta i uređenja interijera Usluge geodeta i projektanata

Stručna procijena vrijednosti
nekretnine

Usluge prevođenja (bez ili sa
sudskom ovjerom)

Nudi sve potrebne usluge
angažiranja ostalih stručnih
osoba u kupoprodajnom
procesu

Registracijski broj: 100/2016

Listing details

Opšti podaci

Naslov oglasa:	Seline - novogradnja 1.5 soban apartman pogled more! 189000€
Nekretnina za:	Prodaja
Površina:	60.62 m ²
Sprat:	1
Broj soba:	2
Broj kupatila:	1
Cijena:	189,000.0 €
Ažurirano:	Feb 07, 2024

Stanje

Novogradnja:	Da
Stanje:	Održavano

Lokacija

Država:	Hrvatska
Region:	Zadarska županija
Općina/Grad:	Starigrad
Naseljeno mjesto:	Seline
Poštanski broj:	23244



Dozvole

Građevinska dozvola:	Da
Vlasnički list:	Da

Parking

Broj parking mjesta:	1
----------------------	---

Opis

Opis:	Seline - Starigrad Paklenica Završetak gradnje planiran u travnju 2025. godine. MAXXIA predstavlja moderan luksuzan 1.5 sobni stan površine 57,87 m2 na
-------	---

prvom katu stambene zgrade sa 6 jedinica. Parkirno mjesto (13.75 m2). Prekrasan pogled na more! Cca 200 m od mora i plaže. Stan se sastoji od: - kuhinje sa blagovaonicom i dnevnim boravkom (open - space koncept), - spavaće sobe, - kupatila sa toaletom, - gostinjskog toaleta, - natkrivene terase sa pogledom na more (9 m2). Etažirani vrt i terasa sveukupne površine 52 m2. Parkirno mjesto 13.75 m2. Vrlo kvalitetna gradnja visokog standarda, posvećenost detaljima. Mirna lokacija u prirodi. Preporuka agencije. Sve dodatne informacije na upit.

OBILAZAK NEKRETNINE OSIGURAN 7/7 DANA PO PRETHODNOM DOGOVORU! Seline - Starigrad Paklenica Completion of construction is planned for April 2025. MAXXIA presents a modern luxurious 1.5 room apartment with an area of 57.87 m2 on the first floor of a residential building with 6 units. Parking space (13.75 m2). Beautiful view of the sea! About 200 m away from the sea and beach. The apartment consists of: - kitchen with dining room and living room (open space concept), - bedroom, - bathroom with a toilet, - guest toilet, - covered terrace with sea view (9 m2). Condominium garden and terrace with a total area of 52 m2. Parking space 13.75 m2. Very high-quality, high-standard construction with attention to detail. Quiet location in nature. Recommendation of the agency. All additional information on request. **TOUR OF THE PROPERTY INSURED 7/7 DAYS BY PREVIOUS AGREEMENT!** Seline - Starigrad Paklenica Die Fertigstellung der Bauarbeiten ist für April 2025 geplant. MAXXIA präsentiert eine moderne, luxuriöse 1,5-Zimmer-Wohnung mit einer Fläche von 57,87 m2 im ersten Stock eines Wohnhauses mit 6 Wohneinheiten. Parkplatz (13,75 m2). Wunderschöne Aussicht auf das Meer! Etwa 200 m vom Meer und Strand entfernt. Die Wohnung besteht aus: - Küche mit Esszimmer und Wohnzimmer (Open-Space-Konzept), - Schlafzimmer, - Badezimmer mit Toilette, - Gästetoilette, - überdachte Terrasse mit Meerblick (9 m2). Eigentumswohnungsgarten und Terrasse mit einer Gesamtfläche von 52 m2. Parkplatz 13,75 m2. Sehr hochwertige Qualität, hochwertige Konstruktion mit Liebe zum Detail. Ruhige Lage in der Natur. Empfehlung der Agentur. Alle weiteren Informationen auf Anfrage. **BESICHTIGUNG DER IMMOBILIE VERSICHERT 7/7 TAGE NACH VORHERIGER VEREINBARUNG!** MAXXIA REAL ESTATE NEKRETNINE J. Jurja Strossmayera 1A, 23000 Zadar MAXXIA REAL ESTATE NEKRETNINE Trg Stjepana Radića 25 STARIGRAD PAKLENICA Contact: 091 606 0516 (023) 227 556 091 339 9908 info@maxxia.hr info.maxxia@gmail.com <https://maxxiarealestate.com/>

Dodatne kontakt informacije

Broj oglasa: 567568
Agencijska šifra: A-4693-000