

## HVAR, JELSA, APARTMAN - S5-A, Jelsa, Stan



### Seller Info

Ime: Dogma Nekretnine  
Ime: Dogma  
Prezime: Nekretnine  
Naziv firme: Dogma nekretnine d.o.o.  
Tip usluga: Prodaja i iznajmljivanje nekretnina  
Website: <https://dogma-nekretnine.com>  
Država: Hrvatska  
Region: Primorsko-goranska županija  
Grad: Rijeka  
Poštanski broj: 51000  
Adresa: F.LA GUARDIA 6  
Telefon: +385 51 341 080  
Fax: +385 51 341 081  
O nama: DOGMA nekretnine d.o.o. iskusna je i licencirana agencija specijalizirana u prometu nekretnina. U ovome poslu prisutni smo više od 20 godina - od male agencije s tek dvoje zaposlenih dugogodišnjim radom i trudom izrasli smo u trgovačko društvo s preko 80 zaposlenika. U tom razdoblju, svojim radom i odnosom prema klijentima i poslu, postali smo vodeća agencija u Primorsko-goranskoj županiji te vodeća u Hrvatskoj. Agencija trenutno posluje na sljedećim lokacijama: sjedište u Rijeci, F. la Guardia.6, poslovnica u sklopu Tower centra Rijeka, J.P.Kamova 81a (4.kat), poslovnica u Opatiji, Maršala Tita 97, poslovnica u Labinu, Ulica Slobode 3; poslovnica u Umagu, Joakima Rakovca 4 , poslovnica u Puli, Anticova 5 te u Zagrebu, Ulica grada Vukovara 284 (Almeria zgrada D).

Naši timovi stoje Vam na  
raspolaganju na svim  
lokacijama!

Tel./fax:  
+385 51 341 080  
+385 51 341 081  
+385 51 333 407

## Listing details

### Opšti podaci

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| Naslov oglasa:   | HVAR, JELSA, APARTMAN - S5-A |
| Nekretnina za:   | Prodaja                      |
| Površina:        | 64 m <sup>2</sup>            |
| Sprat:           | 1                            |
| Broj soba:       | 3                            |
| Broj kupatila:   | 1                            |
| Površina terase: | 13 m <sup>2</sup>            |
| Cijena:          | 330,000.00 €                 |
| Ažurirano:       | Jun 07, 2024                 |

### Stanje

|              |       |
|--------------|-------|
| Novogradnja: | Da    |
| Izgrađeno:   | 2024. |

### Lokacija

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Država:           | Hrvatska                      |
| Region:           | Splitsko-dalmatinska županija |
| Općina/Grad:      | Jelsa                         |
| Naseljeno mjesto: | Jelsa                         |
| Poštanski broj:   | 21465                         |



### Dozvole

|                 |    |
|-----------------|----|
| Vlasnički list: | Da |
|-----------------|----|

### Dodatne informacije

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Energetski razred: | U izradi |
|--------------------|----------|

### Parking

|                      |   |
|----------------------|---|
| Broj parking mjesta: | 1 |
|----------------------|---|

### Opis

|       |   |
|-------|---|
| Opis: | U Jelsi na Hvaru, na površini zemljišta od 7.000 m <sup>2</sup> gradi se naselje s 12 luksuznih |
|-------|---|

urbanih vila za pojedinačnu prodaju i 2 objekta s 12 apartmana. Naselje je udaljeno 250 m od mora i centra mjesta. Objekt A sa 6 apartmana će se graditi na površini zemljišta od 718,07 m<sup>2</sup>. U izgradnji objekta se koriste vrhunski materijali i primjenjuju visoki standardi gradnje. Objekt će se graditi u tri etaže (prizemlje, 1. kat i 2. kat) s ravnim nepropusnim krovom a zidna izolacija je od 10 cm kamene vune s keramičkom fasadom. Apartman 5 neto zatvorene površine 64,23 m<sup>2</sup> nalazi se na 2. etaži objekta, a sastoji se od dnevnog boravka, kuhinje, dvije spavaće sobe, kupaonice, toaleta i terase od 13 m<sup>2</sup>. U unutrašnjosti će se koristiti podne obloge 1. klase s podnim grijanjem u kupaonicama, a soba i dnevni prostor će imati inverter pametni klima uređaj. Posebna pažnja će se posvetiti pažljivom hortikulturnom uređenju okoliša. Predviđeni završetak gradnje i primopredaja je 09/2024 pa se kupcu pruža mogućnost da po individualnim dizajnerskim rješenjima osmisli detalje u opremanju unutrašnjosti apartmana uz tehničku podršku investitora. Za sva dodatna pitanja stojimo na raspolaganju. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295 [ivana.grcic@dogma-nekretnine.com](mailto:ivana.grcic@dogma-nekretnine.com) MARIN POLJAK +385 97 615-1730 [marin.poljak@dogma-nekretnine.com](mailto:marin.poljak@dogma-nekretnine.com) ID KOD AGENCIJE: ST2249

## Dodatne kontakt informacije

Broj oglasa: 614833  
Agencijska šifra: ST2249