

Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Stan



Seller Info

Ime: Sendi Vinski
Ime: Sendi
Prezime: Vinski
Naziv firme: Sendi Real Estate
Tip usluga: Prodaja i iznajmljivanje nekretnina
Dodatna email adresa: vinskisendi@gmail.com
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
Država: Hrvatska
Region: Primorsko-goranska županija
Grad: Rijeka
Poštanski broj: 51000
Adresa: Šetalište 13. divizije 21
Mobitel: +385 98 443 289
Telefon: +385 98 443 289
O nama: Sendi Real Estate je agencija za nekretnine koja se bavi prodajom kuća, stanova i poslovnih prostora. To znači da uz našu pomoć možete bez rizika i neugodnih iznenađenja prodati svoju nekretninu. Ili kupiti nekretninu koja Vam je zapela za oko.
Registracijski broj: 135/2020

Listing details

Opšti podaci

Naslov oglasa: Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Nekretnina za: Prodaja
Površina: 261 m²
Sprat: 3
Broj spratova: 3
Broj soba: 4
Broj kupatila: 3
Cijena: 1,696,000.00 €
Ažurirano: Sep 28, 2024

Stanje

Novogradnja: Da
Izgrađeno: 2024

Lokacija

Država: Hrvatska
Region: Primorsko-goranska županija
Općina/Grad: Opatija
Naseljeno mjesto: Opatija
Poštanski broj: 51410

Dozvole

Građevinska dozvola: Da



Dodatne informacije

Lift: Da
Energetski razred: U izradi

Parking

Garaža: Da
Broj parking mjesta: 3

Opis

Opis: Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema

moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 179 m² unutarnjeg prostora, 89 m² natkrivenih terasa, 5.76m² dvije ostave te 38 m² tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

Dodatne kontakt informacije

Broj oglasa: 646588
Agencijska šifra: 2123
Telefon za kontakt: 0953311000