

HVAR, JELSA, APARTMAN - S5-B, Jelsa, Stan



Seller Info

Ime: Dogma Nekretnine
Ime: Dogma
Prezime: Nekretnine
Naziv firme: Dogma nekretnine d.o.o.
Tip usluga: Prodaja i iznajmljivanje nekretnina
Website: <https://dogma-nekretnine.com>
Država: Hrvatska
Region: Primorsko-goranska županija
Grad: Rijeka
Poštanski broj: 51000
Adresa: F.LA GUARDIA 6
Telefon: +385 51 341 080
Fax: +385 51 341 081
O nama: DOGMA nekretnine d.o.o. iskusna je i licencirana agencija specijalizirana u prometu nekretnina. U ovome poslu prisutni smo više od 20 godina - od male agencije s tek dvoje zaposlenih dugogodišnjim radom i trudom izrasli smo u trgovačko društvo s preko 80 zaposlenika. U tom razdoblju, svojim radom i odnosom prema klijentima i poslu, postali smo vodeća agencija u Primorsko-goranskoj županiji te vodeća u Hrvatskoj. Agencija trenutno posluje na sljedećim lokacijama: sjedište u Rijeci, F. la Guardia.6, poslovnica u sklopu Tower centra Rijeka, J.P.Kamova 81a (4.kat), poslovnica u Opatiji, Maršala Tita 97, poslovnica u Labinu, Ulica Slobode 3; poslovnica u Umagu, Joakima Rakovca 4 , poslovnica u Puli, Anticova 5 te u Zagrebu, Ulica grada Vukovara 284 (Almeria zgrada D).

Naši timovi stoje Vam na
raspolaganju na svim
lokacijama!

Tel./fax:
+385 51 341 080
+385 51 341 081
+385 51 333 407

Listing details

Opšti podaci

Naslov oglasa:	HVAR, JELSA, APARTMAN - S5-B
Nekretnina za:	Prodaja
Površina:	53 m ²
Sprat:	2
Broj soba:	2
Broj kupatila:	1
Površina balkona:	8 m ²
Cijena:	340,000.00 €
Ažurirano:	Oct 29, 2024

Stanje

Novogradnja:	Da
Izgrađeno:	2024.

Lokacija

Država:	Hrvatska
Region:	Splitsko-dalmatinska županija
Općina/Grad:	Jelsa
Naseljeno mjesto:	Jelsa
Poštanski broj:	21465



Dozvole

Vlasnički list:	Da
-----------------	----

Dodatne informacije

Energetski razred:	U izradi
--------------------	----------

Parking

Broj parking mjesta:	1
----------------------	---

Opis

Opis:	U Jelsi na Hvaru, na površini zemljišta od 7.000 m ² gradi se naselje s 12 luksuznih
-------	---

urbanih vila za pojedinačnu prodaju i 2 objekta s 12 apartmana. Naselje je udaljeno 250 m od mora i centra mjesta. Objekt B sa 6 apartmana će se graditi na površini zemljišta od 518,81 m². U izgradnji objekta se koriste vrhunski materijali i primjenjuju visoki standardi gradnje. Objekt će se graditi u tri etaže (prizemlje, 1. kat i 2. kat) s ravnim nepropusnim krovom a zidna izolacija je od 10 cm kamene vune s keramičkom fasadom. Apartman 5 zatvorene neto površine 52,97 m² nalazi se na 2. etaži objekta, a sastoji se od dnevnog boravka, kuhinje, spavaće sobe, kupaonice, praonice i balkona od 8 m². U unutrašnjosti će se koristiti podne obloge 1. klase s podnim grijanjem u kupaonicama, a soba i dnevni prostor će imati inverter pametni klima uređaj. Posebna pažnja će se posvetiti pažljivom hortikulturnom uređenju okoliša. Predviđeni završetak gradnje i primopredaja je 09/2024 pa se kupcu pruža mogućnost da po individualnim dizajnerskim rješenjima osmisli detalje u opremanju unutrašnjosti apartmana uz tehničku podršku investitora. Za sva dodatna pitanja stojimo na raspolaganju. IVANA FILIPOVIĆ GRČIĆ +385 91 532-7295 ivana.grcic@dogma-nekretnine.com MARIN POLJAK +385 97 615-1730 marin.poljak@dogma-nekretnine.com ID KOD AGENCIJE: ST2250

Dodatne kontakt informacije

Broj oglasa: 670108
Agencijska šifra: ST2250