

## RIJEKA, PEĆINE - Stan prvi red do mora, Rijeka, Apartment



### Informação do Vendedor

Nome: Agencija Dux nekretnine  
Email: info@dux-nekretnine.hr  
Nome: Agencija  
Apelido: Dux nekretnine  
Nome da empresa: DUX NEKRETNINE d.o.o.  
Service Type: Selling and renting  
País: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Código Postal: 51000  
Endereço: Tizianova 8  
Mobile: 385 91 480 8808  
Phone: 385 51 518 174  
Sobre nós: Dux nekretnine agency operates with the aim of raising the quality of real estate brokerage to a higher level of professionalism and mutual satisfaction of the parties with which it cooperates. How do we do that? We approach each client humanely and professionally in order to facilitate one of the biggest and most important decisions in life - buying real estate. Our offer includes a wide range of high quality and very attractive properties in the Kvarner, Istria, islands and wider surroundings in order to satisfy the refined tastes of our longtime customers. The buying and selling process takes place at the highest level of quality with our reliability and commitment to each individual client. Our job is not done until we see a smile on the faces of clients. And even then because we like to stay in touch

even after the contract is signed  
- because our mission is more  
than just a job.

## Detalhes do Anúncio

### Comum

Titulo:	RIJEKA, PEĆINE - Stan prvi red do mora
Tipo de Negócio:	Venda
Área M2:	110 m <sup>2</sup>
Quartos:	4
Casas de Banho:	1
Preço:	566,500.00 €
Anúnciado:	01.11.2024

### Localização

País:	Croatia
Estado / Região /	Primorsko-goranska županija
Província:	
Cidade:	Rijeka
Área da cidade:	Pećine
Poštanski broj:	51000



### Permitem

Certificado de propriedade:	naí
-----------------------------	-----

### Informação Adicional

Eficiência energética:	A+
------------------------	----

### Aquecimento

Aquecimento central:	naí
----------------------	-----

### Descrição

Informação Adicional:	RIJEKA,PEĆINE - Stan prvi red do mora U posredovanju imamo stan na Pećinama prvi red do mora od 110m2. Stan se sastoji od predsoblja, kuhinje, tri sobe, dnevnog boravka i balkona sa pogledom na more. Stan je kompletno namješten i renoviran prije 5 godina. Grijanje je na etažno plinsko grijanje i ima klima uređaj u prostoriji. Poštovani klijenti, agencijska provizija se naplaćuje u skladu s Općim uvjetima poslovanja. <a href="https://www.dux-nekretnine.hr/opci-uvjeti-poslovanja">https://www.dux-nekretnine.hr/opci-uvjeti-poslovanja</a> ID KOD AGENCIJE: 20311
-----------------------	---

### Informações adicionais para contato

Número de referência      472852  
interno:  
Agency ref id:            20311  
Telefone de contato:      +385 91 480 8808