

MARINIĆI 3s+db stan u kvalitetnoj novogradnji, Viškovo, Apartment



Informação do Vendedor

Nome: Agencija Dux nekretnine
Email: info@dux-nekretnine.hr
Nome: Agencija
Apelido: Dux nekretnine
Nome da empresa: DUX NEKRETNINE d.o.o.
Service Type: Selling and renting
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código Postal: 51000
Endereço: Tizianova 8
Mobile: 385 91 480 8808
Phone: 385 51 518 174
Sobre nós: Dux nekretnine agency operates with the aim of raising the quality of real estate brokerage to a higher level of professionalism and mutual satisfaction of the parties with which it cooperates. How do we do that? We approach each client humanely and professionally in order to facilitate one of the biggest and most important decisions in life - buying real estate. Our offer includes a wide range of high quality and very attractive properties in the Kvarner, Istria, islands and wider surroundings in order to satisfy the refined tastes of our longtime customers. The buying and selling process takes place at the highest level of quality with our reliability and commitment to each individual client. Our job is not done until we see a smile on the faces of clients. And even then because we like to stay in touch

even after the contract is signed
- because our mission is more
than just a job.

Detalhes do Anúncio

Comum

Titulo:	MARINIĆI 3s+db stan u kvalitetnoj novogradnji
Tipo de Negócio:	Venda
Área M2:	105 m ²
Número de Pisos:	2
Quartos:	4
Casas de Banho:	2
Preço:	270,000.00 €
Anúnciado:	17.07.2024

Condição

Nova construção:	naí
Data Construção:	2022

Localização

País:	Croatia
Estado / Região /	Primorsko-goranska županija
Província:	
Cidade:	Viškovo
Área da cidade:	Marinići
Poštanski broj:	51216

Peritem

Llicença de construção:	naí
-------------------------	-----



Informação Adicional

Eficiência energética:	A
------------------------	---

Aquecimento

Aquecimento central:	naí
----------------------	-----

Estacionamento

Número de vagas no estacionamento:	1
------------------------------------	---

Descrição

Informação Adicional: MARINIĆI - 3s+db od 105m2 u visokokvalitetnoj novogradnji od samo šest stanova. Prodajemo ovaj odličan stan S2 u prizemlju stambene zgrade jugozapadne orijentacije koji se sastoji od ulaznog hodnika, kuhinje s blagovaonicom i dnevnog djela, balkona, tri spavaće sobe i dva kupatila. U zgradu su uloženi vrhunski materijali i oprema. Stan je opremljen podnim grijanjem s dizalicom topline najnovije tehnologije renomiranog proizvođača Panasonic, aluminijska troslojna stolarija ALU-K monoblok s griljama u boji, vrhunska protuprovalna Inotherm Urmet vrata, video parlafon u boji te alarmni sustav. Stan je u završnoj fazi uređenja i prodaje se u fazi ključ u ruke. Stanu također pripada spremište veličine 10m2 kao i parkirno mjesto. Poštovani klijenti, agencijska provizija naplaćuje se u skladu s Općim uvjetima poslovanja
www.dux-nekretnine.hr/opci-uvjeti-poslovanja ID KOD AGENCIJE: 19154

Informações adicionais para contato

Número de referência 575802
interno:
Agency ref id: 19154