

## Kantrida, stan S11, Rijeka, Apartment



### Informação do Vendedor

Nome: Sendi Vinski  
Nome: Sendi  
Apelido: Vinski  
Nome da empresa: Sendi Real Estate  
Service Type: Selling and renting  
Email: vinskisendi@gmail.com  
Alternativo:  
Website: <https://www.sendi-realestate.com>  
País: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Código Postal: 51000  
Endereço: Šetalište 13. divizije 21  
Mobile: +385 98 443 289  
Phone: +385 98 443 289  
Sobre nós: SENDI REAL ESTATE d.o.o.  
Šetalište 13. divizije 21  
51000 Rijeka  
Reg No.: 135/2020

### Detalhes do Anúncio

#### Comum

Titulo: Kantrida, stan S11  
Tipo de Negócio: Venda  
Área M2: 151 m<sup>2</sup>  
Andar: 1  
Número de Pisos: 4  
Quartos: 4  
Casas de Banho: 2  
Preço: 1.00 €  
Anúnciado: 31.07.2024

#### Condição

Nova construção: não  
Data Construção: 2024

#### Localização

País: Croatia  
Estado / Região / Primorsko-goranska županija

Província:

Cidade: Rijeka  
Área da cidade: Kantrida  
Poštanski broj: 51000

## Peritem

Llicença de construção: naí  
Certificado de propriedade: naí



## Informação Adicional

Elevador: naí  
Eficiência energética: A+

## Estacionamento

Garagem: naí  
Número de vagas no estacionamento: 2  
espaço de estacionamento naí coberto:

## Descrição

Informação Adicional: KANTRIDA RESIDENCE- s ponosom predstavljamo luksuzni stambeni kompleks u fazi izgradnje, smještenom na vrhunskoj, vrlo traženoj lokaciji u Rijeci, gdje se spaja elegancija, udobnost i spektakularan pogled na more već sa prizemlja. Ovaj ekskluzivni kompleks sastoji se od dvije etaže podzemne garaže koje su liftovima povezane sa stambenim dijelom koji se sastoji od 29 stanova raspoređenih u tri zasebna ulaza, pri čemu svaki ulaz vodi do dva stana na svakoj etaži. Zgrada ima ukupno 5 nadzemnih i dvije podzemne etaže. Na najvišem katu smještena su tri luksuzna penthouse-a. Već pri ulasku u zgradu, očarat ćete se modernim dizajnom i pažljivo odabranim materijalima koji pružaju osjećaj elegancije i luksuza. Svaki stan orijentacije je jug-sjever, sa južne strane izlazi se na balkon, dok su bočni stanovi orijentirani trostrano, sa većim otvorenim terasama. Stanovi su opremljeni sistemima grijanja i hlađenja sa Daikin dizalicama topline, fan coil sustavom, u cijelosti imaju podno grijanje, troslojnu ALU stolariju sa staklenim stijenama do 7,5m širine. Na podovima su prvoklasni parketi, a kupaonice su opremljene vrhunskom talijanskom keramikom. Prvi kat, stan S11, ukupne površine 123,90 m<sup>2</sup>. Sastoji se od ulaznog hodnika (12,14 m<sup>2</sup>), open space koncepta kuhinje, blagovaonice i dnevnog boravka (39,00 m<sup>2</sup>) iz kojeg se izlazi na balkon veličine 15,67 m<sup>2</sup> sa koje se pruža prekrasan pogled na more, tri spavaće sobe od kojih je jedna veća (18,09 m<sup>2</sup>) sa vlastitom kupaonom (4,45m<sup>2</sup>), dvije manje sobe (12,85 i 11,73m<sup>2</sup>) te kupaonice (4,20 m<sup>2</sup>). Stanu pripadaju i dva

parkirna mjesta br. 67 (12,78m<sup>2</sup>) i 68 (12,50m<sup>2</sup>), te spremište br. 29 površine 2,71 m<sup>2</sup>. Ova vrhunska novogradnja na luksuznoj lokaciji predstavlja savršenu kombinaciju elegancije, udobnosti i predivnog pogleda na more, stvarajući idealno mjesto za one koji traže vrhunski kvalitetu života u prekrasnom okruženju. Predviđeni dinamički plan useljenja zakazan je za 31.03.2025. godine. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2008

## Informações adicionais para contato

Número de referência 629554

interno:

Agency ref id: 2008