

Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more, Opatija - Okolica, Casa



Informação do Vendedor

Nome: Sendi Vinski
Nome: Sendi
Apelido: Vinski
Nome da empresa: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Email: vinskisendi@gmail.com
Alternativo:
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código Postal: 51000
Endereço: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Sobre nós: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Detalhes do Anúncio

Comum

Titulo: Opatija, Poljane, dvojna kuća s panoramskim pogledom na more
Tipo de Negócio: Venda
Tipo de casa: geminada
Área M2: 272 m²
Área de Terreno: 1382 m²
Número de Pisos: 2
Quartos: 10
Casas de Banho: 8
Preço: 1,100,000.00 €
Anunciado: 31.07.2024

Condição

Nova construção: não
Última renovação: 2022

Localização

País: Croatia
Estado / Região /
Província: Primorsko-goranska županija
Cidade: Opatija - Okolica
Área da cidade: Poljane
Poštanski broj: 51410

Permitem

Llicença de construção: naí
Certificado de
propriedade: naí

Informação Adicional

Eficiência energética: Na preparação



Estacionamento

Número de vagas no
estacionamento: 5

Descrição

Informação Adicional: Opatija-Poljane, posredujemo u prodaji dvije izuzetno lijepe kuće smještene nadomak Opatije. Kuće imaju predivan otvoreni pogled na cijeli Kvarnerski zaljev, pružajući potpunu privatnost. Svaka kuća ima 136m² stambene površine raspoređene na prizemlje i prvi kat. U prizemlju svake kuće nalazi se prostrani dnevni boravak povezan s kuhinjom, spavaća soba prilagođena osobama s invaliditetom s vlastitom kupaonicom, sauna, tuš, vešeraj te izlaz na terasu. Na prvom katu nalaze se još tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom opremljenom keramikom i podnim grijanjem na struju. Sve sobe, kako dnevne tako i spavaće, opremljene su inverter klima uređajima. Vanjski prostor obuhvaća bazen od 62 m², terasu od 23 m² i okućnicu s parkingom koji je predviđen i za električno punjenje automobila. Kuće se nalaze na samo 10-ak minuta vožnje do mora, plaža i ACI marine u Ičićima. Obje kuće su izgrađene do visoke faze, s vanjskom stolarijom, fasadom, krovom te postavljenim pločicama u kupaonicama. Ostale prostorije su pripremljene za postavljanje podnih obloga. Trenutno stanje nekretnine može se vidjeti na priloženim slikama. Također, postoji mogućnost dogovora oko kupnje jedne kuće. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju prilikom realizacije kupnje. ID KOD AGENCIJE: 1811

Informações adicionais para contato

Número de referência 629676
interno:

Agency ref id: 1811

Telefone de contato: 098 443 289