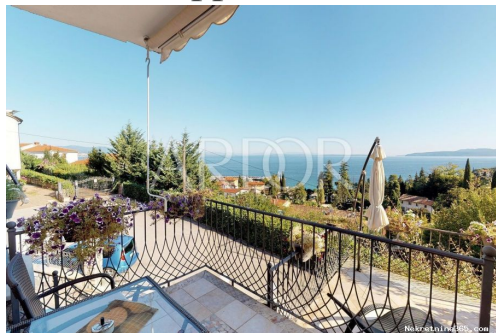


IČIČI-PREDIVAN 3S+DB STAN S POGLEDOM NA MORE, Opatija - Okolica, Apartment



Informação do Vendedor

Nome: Sendi Vinski
Nome: Sendi
Apelido: Vinski
Nome da empresa: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Email: vinskisendi@gmail.com
Alternativo:
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código Postal: 51000
Endereço: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Sobre nós: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Detalhes do Anúncio

Comum

Titulo: IČIČI-PREDIVAN 3S+DB STAN S POGLEDOM NA MORE
Tipo de Negócio: Aluguer
Área M2: 120 m²
Número de Pisos: 2
Quartos: 4
Casas de Banho: 2
Preço: 2,200.00 €
Anúnciado: 31.07.2024

Condição

Data Construção: 2005

Localização

País: Croatia
Estado / Região / Província: Primorsko-goranska županija

Cidade: Opatija - Okolica
Área da cidade: Ičići
Poštanski broj: 51410

Informação Adicional

Eficiência energética: Na preparação

Aquecimento

Aquecimento central: não

Estacionamento

Número de vagas no estacionamento: 2

Descrição

Informação Adicional: Samo nekoliko koraka od marine Ičići, iznajmljuje se luksuzan stan sa prekrasnim pogledom na more. Stan ima 3 spavaće sobe, dnevni boravak, kuhinju s blagovaonom, 2 kupaone, 2 terase, lijepu zelenu okućnicu s igraonicom za djecu. Uz kuću nalazi se lijepa terasa sa pogledom. Osiguran parking. Iznajmljuje se u potpunosti namješten, blizu svih sadržaja. Poštovani najmoprimci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, najmoprimac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju iznajmljivanja u visini cijene jednog mjesečnog najma. ID KOD AGENCIJE: 1226

Informações adicionais para contato

Número de referência interno: 629997
Agency ref id: 1226
Telefone de contato: 098 443 289