

## IČIČI-PREDIVAN 3S+DB STAN S POGLEDOM NA MORE, Opatija - Okolica, Apartment



### Informação do Vendedor

Nome: Sendi Vinski  
Nome: Sendi  
Apelido: Vinski  
Nome da empresa: Sendi Real Estate  
Service Type: Selling and renting  
Email: vinskisendi@gmail.com  
Alternativo:  
Website: <https://www.sendi-realestate.com>  
País: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Código Postal: 51000  
Endereço: Šetalište 13. divizije 21  
Mobile: +385 98 443 289  
Phone: +385 98 443 289  
Sobre nós: SENDI REAL ESTATE d.o.o.  
Šetalište 13. divizije 21  
51000 Rijeka  
Reg No.: 135/2020

### Detalhes do Anúncio

#### Comum

Titulo: IČIČI-PREDIVAN 3S+DB STAN S POGLEDOM NA MORE  
Tipo de Negócio: Aluguer  
Área M2: 120 m<sup>2</sup>  
Número de Pisos: 2  
Quartos: 4  
Casas de Banho: 2  
Preço: 2,200.00 €  
Anúnciado: 31.07.2024

#### Condição

Data Construção: 2005

#### Localização

País: Croatia  
Estado / Região / Província: Primorsko-goranska županija

Cidade: Opatija - Okolica  
Área da cidade: Ičići  
Poštanski broj: 51410



## Informação Adicional

Eficiência energética: Na preparação

## Aquecimento

Aquecimento central: não

## Estacionamento

Número de vagas no estacionamento: 2

## Descrição

Informação Adicional: Samo nekoliko koraka od marine Ičići, iznajmljuje se luksuzan stan sa prekrasnim pogledom na more. Stan ima 3 spavaće sobe, dnevni boravak, kuhinju s blagovaonom, 2 kupaone, 2 terase, lijepu zelenu okućnicu s igraonicom za djecu. Uz kuću nalazi se lijepa terasa sa pogledom. Osiguran parking. Iznajmljuje se u potpunosti namješten, blizu svih sadržaja. Poštovani najmoprimci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, najmoprimac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju iznajmljivanja u visini cijene jednog mjesečnog najma. ID KOD AGENCIJE: 1226

## Informações adicionais para contato

Número de referência interno: 629997  
Agency ref id: 1226