

Pećine, 3S+DB, 87 m2, Rijeka, Apartment



Informação do Vendedor

Nome:	Sendi Vinski
Nome:	Sendi
Apelido:	Vinski
Nome da empresa:	Sendi Real Estate
Service Type:	Selling and renting
Email	vinskisendi@gmail.com
Alternativo:	
Website:	https://www.sendi-realestate.com
País:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Código Postal:	51000
Endereço:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Sobre nós:	SENDI REAL ESTATE d.o.o. Šetalište 13. divizije 21 51000 Rijeka
Reg No.:	135/2020

Detalhes do Anúncio

Comum

Titulo:	Pećine, 3S+DB, 87 m2
Tipo de Negócio:	Venda
Área M2:	87 m ²
Andar:	2
Número de Pisos:	11
Quartos:	4
Casas de Banho:	1
Preço:	234,000.00 €
Anúnciado:	27.08.2024

Localização

País:	Croatia
Estado / Região /	Primorsko-goranska županija
Província:	
Cidade:	Rijeka
Área da cidade:	Pećine
Poštanski broj:	51000

Peritem

Certificado de propriedade: **naí**

Informação Adicional

Elevador: **naí**
Eficiência energética: **Na preparação**

Descrição

Informação Adicional: **Pećine, na odličnoj i uvijek traženoj lokaciji, u blizini centra grada, prodaje se 3S+DB stan površine 87 m2, smještenog na drugom katu uredne i održavane višestambene zgrade. Sastoji se od hodnika, tri spavaće sobe, dnevnog boravka, kuhinje s blagovaonicom, balkonom, kupaonice i zasebnog WC-a. Svi sadržaji potrebni za kvalitetni svakodnevni život, kao i lijepe plaže nalaze se samo nekoliko koraka od nekretnine. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2116**

Informações adicionais para contato

Número de referência interno: **634817**
Agency ref id: **2116**
Telefone de contato: **098 443 289**