

Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Appartment



Informação do Vendedor

Nome: Sendi Vinski
Nome: Sendi
Apelido: Vinski
Nome da empresa: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Email: vinskisendi@gmail.com
Alternativo:
Website: <https://www.sendi-realestate.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código Postal: 51000
Endereço: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
Sobre nós: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Detalhes do Anúncio

Comum

Titulo: Opatija, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Tipo de Negócio: Venda
Área M2: 261 m²
Andar: 3
Número de Pisos: 3
Quartos: 4
Casas de Banho: 3
Preço: 1,696,000.00 €
Anúnciado: 28.09.2024

Condição

Nova construção: não
Data Construção: 2024

Localização

País: Croatia

Estado / Região /
Província: Primorsko-goranska županija
Cidade: Opatija
Área da cidade: Opatija
Poštanski broj: 51410

Permitem

Llicença de construção: *naí*



Informação Adicional

Elevador: *naí*
Eficiência energética: Na preparação

Estacionamento

Garagem: *naí*
Número de vagas no
estacionamento: 3

Descrição

Informação Adicional: Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 179 m² unutarnjeg prostora, 89 m² natkrivenih terasa, 5.76m² dvije ostave te 38 m² tri

garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

Informações adicionais para contato

Número de referência interno: 646588
Agency ref id: 2123
Telefone de contato: 0953311000