

Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom, Viškovo, Apartment



Informação do Vendedor

Nome: Dogma Nekretnine
Nome: Dogma
Apelido: Nekretnine
Nome da empresa: Dogma nekretnine d.o.o.
Service Type: Selling and renting
Website: <https://dogma-nekretnine.com>
País: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
Código Postal: 51000
Endereço: F.LA GUARDIA 6
Phone: +385 51 341 080
Fax: +385 51 341 081
Sobre nós: DOGMA nekretnine d.o.o.
iskusna je i licencirana agencija
specijalizirana u prometu
nekretnina. U ovome poslu
prisutni smo više od 20 godina -
od male agencije s tek dvoje
zaposlenih dugogodišnjim
radom i trudom izrasli smo u
trgovačko društvo s preko 80
zaposlenika. U tom razdoblju,
svojim radom i odnosom prema
klijentima i poslu, postali smo
vodeća agencija u
Primorsko-goranskoj županiji te
vodeća u Hrvatskoj. Agencija
trenutno posluje na sljedećim
lokacijama: sjedište u Rijeci, F.
la Guardia.6, poslovnica u
sklopu Tower centra Rijeka,
J.P.Kamova 81a (4.kat),
poslovnica u Opatiji, Maršala
Tita 97, poslovnica u Labinu,
Ulica Slobode 3; poslovnica u
Umagu, Joakima Rakovca 4 ,
poslovnica u Puli, Anticova 5 te
u Zagrebu, Ulica grada
Vukovara 284 (Almeria zgrada
D).

Naši timovi stoje Vam na raspolaganju na svim lokacijama!

Tel./fax:
+385 51 341 080
+385 51 341 081
+385 51 333 407

Detalhes do Anúncio

Comum

Titulo:	Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom
Tipo de Negócio:	Venda
Área M2:	70 m ²
Número de Pisos:	2
Quartos:	3
Casas de Banho:	1
Preço:	176,000.00 €
Anúnciado:	29.10.2024

Localização

País:	Croatia
Estado / Região / Província:	Primorsko-goranska županija
Cidade:	Viškovo
Área da cidade:	Marinići
Poštanski broj:	51216

Permitem

Llicença de construção:	naí
Certificado de propriedade:	naí

Informação Adicional

Eficiência energética:	Na preparação
------------------------	---------------

Estacionamento

Número de vagas no estacionamento:	1
------------------------------------	---

Descrição

Informação Adicional:	Prodaje se super stan u visokom potkrovlju na 2. katu u stambenoj zgradi sa 6 stanova na Marinićima. Sastoji se od prostranog dnevnog boravka, dvije udobne
-----------------------	---

spavaće sobe, kuhinje s blagovaonicom, hodnika i velikog balkona. Dodatna prednost ovog stana je galerija od dodatnih 15ak kvadrata s kojom stan ima 85 m² u naravi, podijeljena u 2 prostorije, koje pružaju dodatni prostor za vaše potrebe, a čija kvadratura ne ulazi u kvadraturu u vlasničkom listu. Grijanje je osigurano na struju putem klima uređaja i radijatora, te peći, pružajući vam udobnost i kontrolu temperature prema vašim potrebama. Također, u zgradi je dostupna i plinska instalacija, koju trenutni vlasnici nisu koristili, ali koja predstavlja dodatnu opciju za buduće stanare. Kuhinja je potpuno nova, opremljena svim potrebnim aparatima i namještajem koji ostaje u stanu. Veliki natkriveni balkon s prekrasnim pogledom na more i okolinu, savršen za opuštanje ili druženje s prijateljima i obitelji. Uz stan dolazi velika drvarnica sa prozorom i strujom u suterenu, idealna za pohranu vaših osobnih stvari ili kao alatnica. Stan uključuje i 1 vanjsko parkirno mjesto u vlasništvu. Za sve dodatne informacije i/ili razgled nekretnine kontaktirajte agente: BLANKA FRAJMAN +385989491535 MARTA MIKULIČIĆ +38598755888 ID KOD AGENCIJE: ID11922

Informações adicionais para contato

Número de referência 670695

interno:

Agency ref id: ID11922