

Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Opatija, Квартира



: Sendi Vinski
Имя: Sendi
Фамилия: Vinski
Название компании: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Дополнительный Email: vinskisendi@gmail.com
Вебсайт: <https://www.sendi-realestate.com>
Страна: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
почтовый код: 51000
Адрес: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
О нас: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Детали объявления

Общее

Заголовок: Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more
Недвижимость для: Vendita
Квадратных футов: 261 m²
Этаж: 3
Количество этажей: 3
Спальни: 4
Ванные комнаты: 3
Цена: 1,696,000.00 €
Размещено: 28.09.2024

Состояние

Новостроенная: да
Построенный: 2024

Месторасположения

Страна: Croatia
Государство / Регион / Primorsko-goranska županija

Область:

Город: Оpatija

Площадь города: Оpatija

Поштански број: 51410

Разрешения

Разрешение на
строительство: да

Дополнительная

Лифт: да

Энергоэффективность: В процессе подготовки

Парковка

Гараж: да

Количество 3

парковочных мест:

Описание

Дополнительная
информация:

Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 179 m² unutarnjeg prostora, 89 m² natkrivenih terasa, 5.76m² dvije ostave te 38 m² tri garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u

prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

Дополнительная контактная информация

Внутренний контрольный номер: 646588

Agency ref id: 2123