

## Опатича, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more, Опатича, Квартира



: Sendi Vinski  
Имя: Sendi  
Фамилия: Vinski  
Название: Sendi Real Estate  
компаний:  
Service Type: Selling and renting  
Дополнительный Email: vinskisendi@gmail.com  
Вебсайт: <https://www.sendi-realestate.com>  
Страна: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
почтовый код: 51000  
Адрес: Šetalište 13. divizije 21  
Mobile: +385 98 443 289  
Phone: +385 98 443 289  
О нас: SENDI REAL ESTATE d.o.o.  
Šetalište 13. divizije 21  
51000 Rijeka  
Reg No.: 135/2020

### Детали объявления

#### Общее

Заголовок: Опатича, Luksuzni penthouse s panoramskim pogledom na more  
Недвижимость для: Vendita  
Квадратных футов: 261 m<sup>2</sup>  
Этаж: 3  
Количество этажей: 3  
Спальни: 4  
Ванные комнаты: 3  
Цена: 1,696,000.00 €  
Размещено: 28.09.2024

#### Состояние

Новостроенная: да  
Построенный: 2024

#### Месторасположения

Страна: Croatia

Государство / Регион / Приморско-goranska županija

Область:

Город: Опатија

Площадь города: Опатија

Поштански број: 51410

## Разрешения

Разрешение на  
строительство: да



## Дополнительная

Лифт: да

Энергоэффективность: В процессе подготовки

## Парковка

Гараж: да

Количество 3

парковочных мест:

## Описание

Дополнительная  
информация:

Ovaj luksuzni penthouse smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj penthouse predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na trećem katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Penthouse ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost. Unutrašnjost se sastoji od tri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te jedan dodatni wc za goste. Jedna velika dnevna soba s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Veliki dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Penthouse ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnom svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave i tri garažna parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m<sup>2</sup>, od čega je 179 m<sup>2</sup> unutarnjeg prostora, 89 m<sup>2</sup> natkrivenih terasa, 5.76m<sup>2</sup> dvije ostave te 38 m<sup>2</sup> tri

garažna parkirna mjesta. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID KOD AGENCIJE: 2123

### Дополнительная контактная информация

Внутренний контрольный номер: 646588  
Agency ref id: 2123  
Контактный телефон: 0953311000