

Опатича, Просторная квартира с панорамным видом на море, Опатича, Квартира



: Sendi Vinski
Имя: Sendi
Фамилия: Vinski
Название компании: Sendi Real Estate
Service Type: Selling and renting
Дополнительный Email: vinskisendi@gmail.com
Вебсайт: <https://www.sendi-realestate.com>
Страна: Croatia
Region: Primorsko-goranska županija
City: Rijeka
почтовый код: 51000
Адрес: Šetalište 13. divizije 21
Mobile: +385 98 443 289
Phone: +385 98 443 289
О нас: SENDI REAL ESTATE d.o.o.
Šetalište 13. divizije 21
51000 Rijeka
Reg No.: 135/2020

Детали объявления

Общее

Заголовок: Опатича, Просторная квартира с панорамным видом на море
Недвижимость для: Vendita
Квадратных футов: 261 m²
Этаж: 2
Количество этажей: 3
Спальни: 5
Ванные комнаты: 4
Цена: 1,699,000.00 €
Размещено: 01.10.2024

Состояние

Построенный: 2024

Месторасположения

Страна: Croatia
Государство / Регион / Область: Primorsko-goranska županija

Город: Опатија
Площадь города: Опатија
Поштански број: 51410

Разрешения

Свидетельство о собственности: да



Дополнительная

Энергоэффективность: В процессе подготовки

Парковка

Гараж: да
Количество парковочных мест: 3

Описание

Дополнительная информация:

Ovaj luksuzni stan smješten je u novogradnji s predivnim panoramskim pogledom na more i centar grada Opatije. Pozicioniran u neposrednoj blizini kafića, restorana i butika, ovaj stan predstavlja simbol luksuza i udobnosti, pružajući vrhunski stil života. Nalazi se na drugom katu moderne zgrade koja nudi vanjski bazen i prostrano sunčalište dostupno svim stanarima. Stan ima izravan pristup liftom iz podzemne garaže te pet natkrivenih terasa s neometanim pogledom na Opatijsku rivijeru. Ovaj je prostor dizajniran s naglaskom na obiteljsku udobnost, no zbog pažljivo isplaniranog rasporeda i dva zasebna ulaza, nekretnina se može podijeliti u dvije odvojene stambene jedinice, nudeći različite mogućnosti korištenja. Unutrašnjost se sastoji od četiri spavaće sobe, svaka s vlastitom kupaonicom, te dvije dodatne kupaonice za goste. Dvije dnevne sobe s kuhinjom i blagovaonicom otvorenog plana vode prema prostranim natkrivenim terasama, pružajući savršeno okruženje za uživanje u pogledu na more. Prostrani dnevni boravak naglašen je staklenim stijenama od poda do stropa koje propuštaju obilje prirodnog svjetla, stvarajući svijetao i prozračan prostor. Dizajn i arhitektura omogućuju gotovo cjelogodišnje uživanje na otvorenom, stvarajući idealna mjesta za opuštanje i druženje s prijateljima i obitelji. Stan ima podno grijanje i fan-coil sustav s toplinskom pumpom u svim prostorijama. Orijentiran prema moru, apartman obiluje prirodnim svjetlošću i pruža veličanstven pogled, opremljen je vrhunskom opremom i naprednim tehnologijama. Nekretnina uključuje dvije ostave, dva parkirna mjesta u garaži te dva osigurana vanjska parkirna mjesta. Ukupna površina iznosi 261 m², od čega je 197 m² unutarnjeg prostora, 64 m² natkrivenih terasa, dva garažna parkirna mjesta te 25 m² te jedno vanjsko parkirno mjesto. Poštovani kupci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina,

razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju.
Prema istome, kupac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju kupnje. ID
KOD AGENCIJE: 2125

Дополнительная контактная информация

Внутренний контрольный номер: 647105
Agency ref id: 2125
Контактный телефон: 0953311000